

適用規格					
定格	使用温度範囲	(注1) -40℃ ~ +105℃	保存温度範囲	-40℃ ~ +105℃	
	電流	1 A	電圧	DC 50 V	
性能					
	項目	試験方法	規格	QT	AT
構造	外観,構造及び仕上げ	目視, 寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○
	表示	目視にて確認する。		○	○
電気的 性能	接触抵抗	DC 1Aで測定する。	50 mΩ以下	-	-
	低電圧,低電流下の接触抵抗	AC 20mV以下, 0.1mA (DC 又は 1000 Hz)で測定する。	50 mΩ以下	-	-
	絶縁抵抗	DC 500Vで測定する。	100 MΩ以上	-	-
	耐電圧	AC 500Vの電圧を1分間印加する。	せん絡・絶縁破壊がないこと。	○	○
機械的 性能	導通	DC100mAの電流を通電する。	導通があること。	-	○
	繰返し動作	30 回の抜き差しを行う。	① 接触抵抗: 100 mΩ以下 ② 破損,ひび,部品のゆるみがないこと。	-	-
	耐振性	周波数 20 ~ 200 Hz, 加速度43.1 m/s ² で3方向各 3 時間試験する。	① 10 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 接触抵抗: 100 mΩ以下 ③ 破損,ひび,部品のゆるみがないこと。	-	-
	耐衝撃性	振動数20~50Hz、加速度66.6m/s ² で1時間試験する。	① 10 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 接触抵抗: 100 mΩ以下 ③ 破損,ひび,部品のゆるみがないこと。	-	-
環境的 性能	ロック強度	100N以下の引張力をかん合軸方向に加える。	① 印加中十分結合していること。 ② 印加後結合部などに異常がないこと。	-	-
	定常状態の耐湿性	温度60℃、湿度90~95%中に500時間放置する。	① 接触抵抗: 100 mΩ以下 ② 絶縁抵抗: 100 MΩ以上 ③ 破損,ひび,部品のゆるみがないこと。	-	-
	熱衝撃	温度-40→5~35→105→5~35℃ 時間 30→5→30→5分 を1000サイクル試験する。	① 接触抵抗: 100 mΩ以下 ② 絶縁抵抗: 100 MΩ以上 ③ 破損,ひび,部品のゆるみがないこと。	-	-
	耐熱性	温度105℃中に300時間放置する。	① 接触抵抗: 100mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆがみがないこと	-	-
	耐寒性	温度-40℃中に120時間放置する。	① 接触抵抗: 100mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆがみがないこと	-	-
	耐亜硫酸ガス性	濃度25ppm, 96時間放置する。	① 接触抵抗: 100 mΩ以下 ② はなはだしい腐食がないこと。	-	-
	△の数	訂正記事	設計	検図	年月日
△					
備考 (注1) 通電による温度上昇を含む。			承認	KI.HIROKAWA	20211223
			検図	MH.YAMAGUCHI	20211223
			担当	HR.IWAI	20211223
			製図	HR.IWAI	20211223
注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目		図番	SLC-395703-00-00		
HRS 製品規格表		製品名	WGT43GT43-1190		
ヒロセ電機株式会社		製品コード	CL0781-1190-0-00	△	1/1