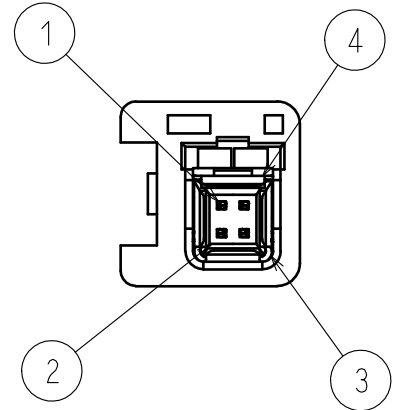
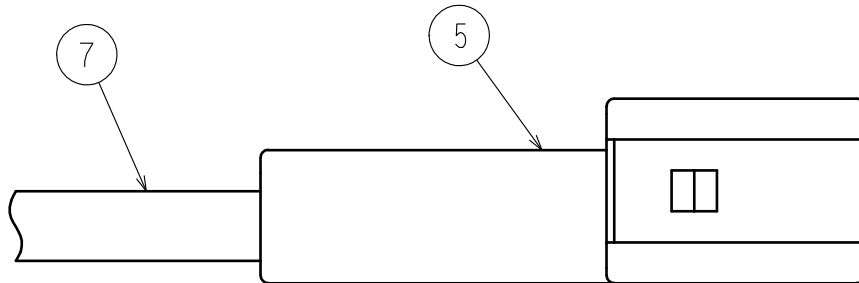
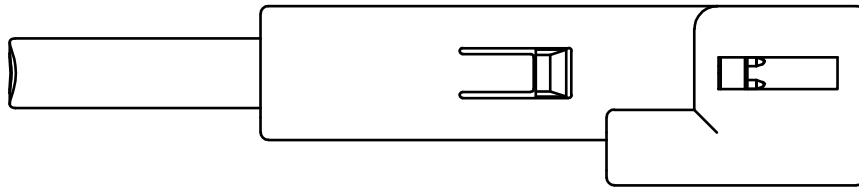
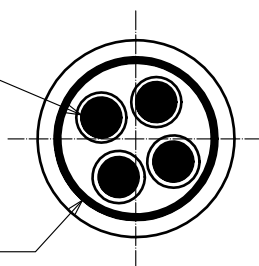


△ 全面改訂



ケーブルの例

ワイヤー(AWG24~28)



シールド


部品番号	製品名	CL	必要数	メーカー
1	GT32A-2428PCF	782-0050-7-00	4	HIROSE
2	GT32F-4DP-1.5C	782-0046-0-00	1	HIROSE
3	GT32FS-4DP-5CF GT32FS-4DP-4CF (*3)	782-0047-2-00 782-0089-0-00	1	HIROSE
4	GT32FS-4DP-SC	782-0048-5-00	1	HIROSE
5	GT32FS-4DP-HU	782-0049-8-00	1	HIROSE
6	シールドセツチャクテープ(3M N01245 幅6.35mm相当品)	-	2	-
7	ケーブル (*1)	-	1	-

(\*1)本結線手順書は代表ケーブルでの結線手順です。

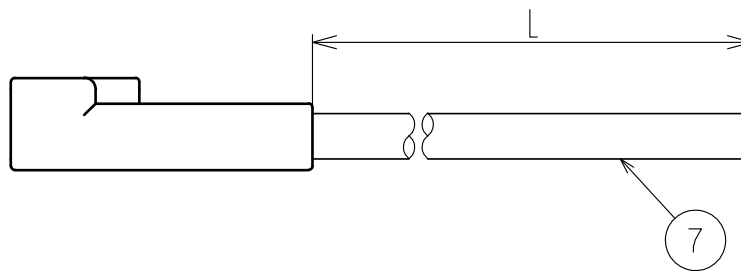
ご使用のケーブルごとにハーネスメーカー様にて最適条件で加工してください。

(\*2)圧着ハイトはケーブルごとの圧着条件表を参照してください。

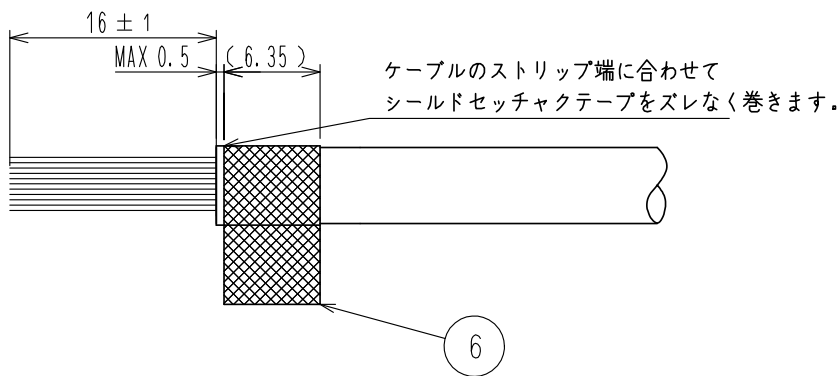
(\*3)ケーブルごとの圧着条件表を参照の上、選択ください。

COUNT	DESCRIPTION OF REVISIONS	DESIGNED	CHECKED	DATE
△ 1	DIS-T-00019142	KK. FURUKAWA	EJ. WAKATSUKI	20230922
名称 TITLE		 ヒロセ電機株式会社 HIROSE ELECTRIC CO., LTD.		
GT32FS-4DP-HU 結線手順書		APPROVED	KI. HIROKAWA	20190605
		CHECKED	EJ. WAKATSUKI	20190605
		CHARGED	TS. KUBOTA	20190605
		WRITTEN	YK. KANNO	20190605
技術指定書 TECHNICAL SPECIFICATION		ATAD-T0831-00	△	1 / 5

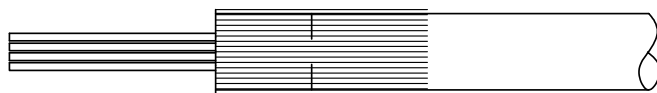
- ① ケーブルをカットします。  
片端の場合、コネクタ内側端面からのカット寸法はL+25mmです。



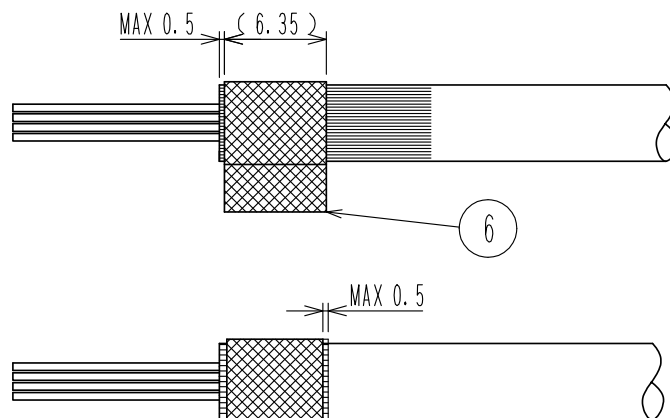
- ② シースをストリップし、シールドセツチャクテープを1~2周巻きます。  
テープの長さはケーブルによって異なります。



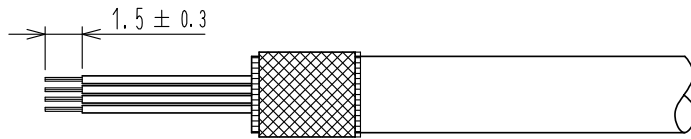
- ③ シールドを折り返します。



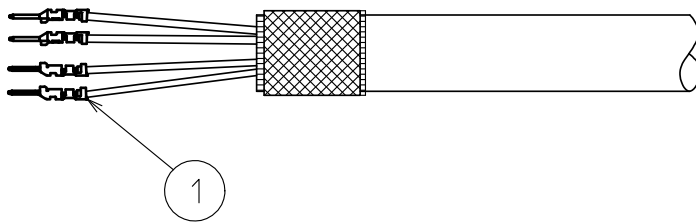
- ④ シールドの上からシールドセツチャクテープを1~2周巻き、はみ出たシールドをカットします。  
テープの長さはケーブルによって異なります。



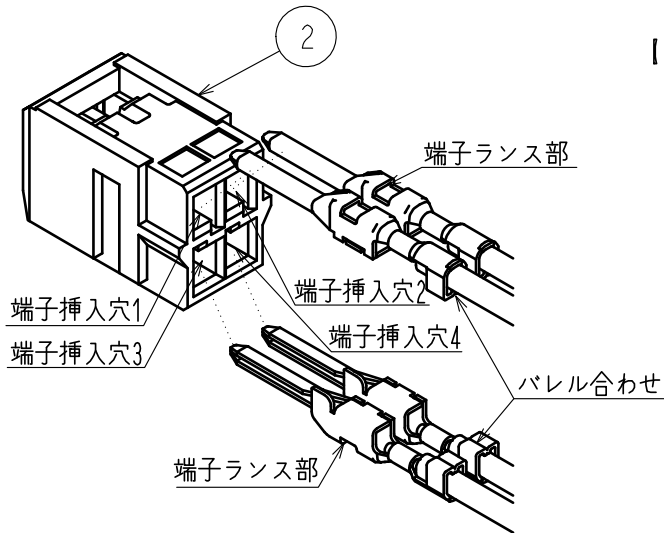
- ⑤ 先端をストリップします。端末処理機を使用する際はケーブルの先端が曲がっていない事を確認してください。



- ⑥ GT32A-2428PCFを圧着します。(\*2)



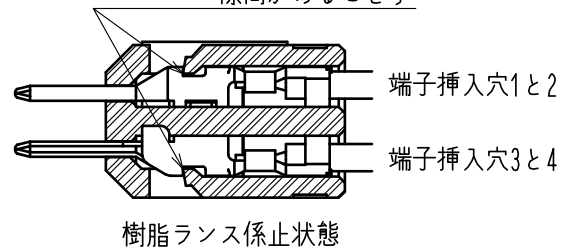
- ⑦ GT32F-4DP-1.5Cに組み込みます。(係止されるまで押し込んでください。)



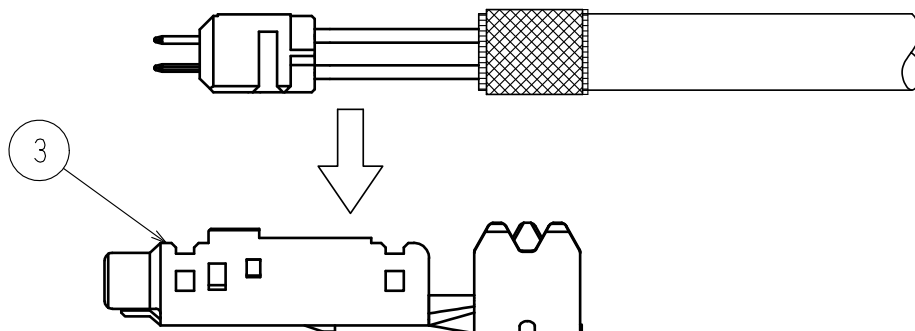
【注意】

端子ランス部の向き  
 端子挿入穴1と2：上向き  
 端子挿入穴3と4：下向き

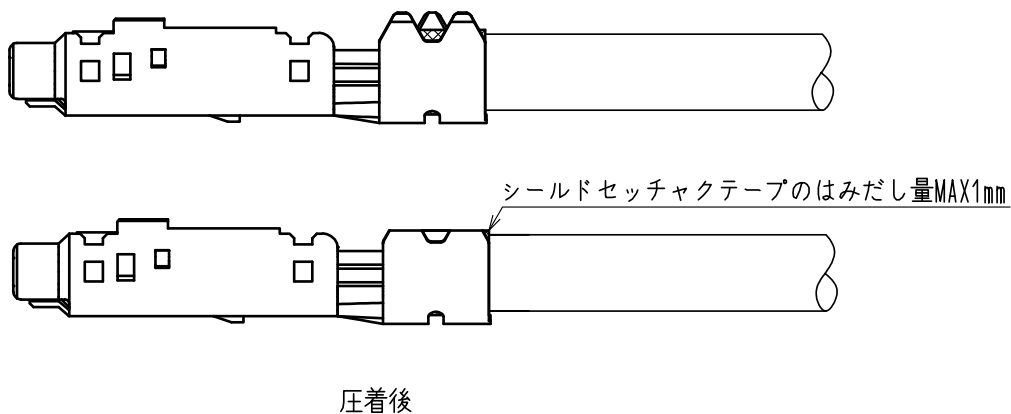
確実に係止されていること  
 (端子と樹脂ランス間  
 隙間があること)



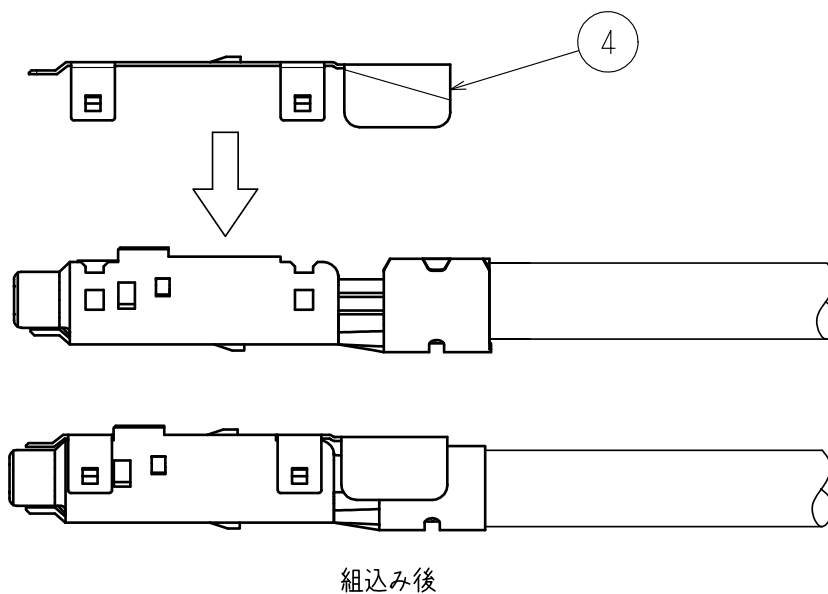
- ⑧ GT32FS-4DP-5CFもしくはGT32FS-4DP-4CFに組み込みます。  
(係止されるまで押し込んでください。)



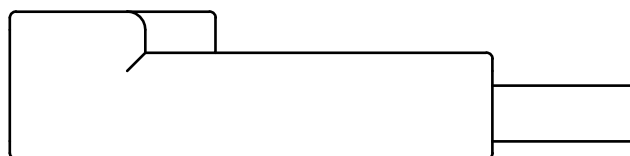
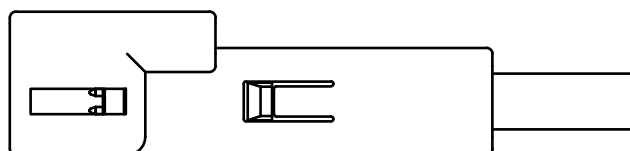
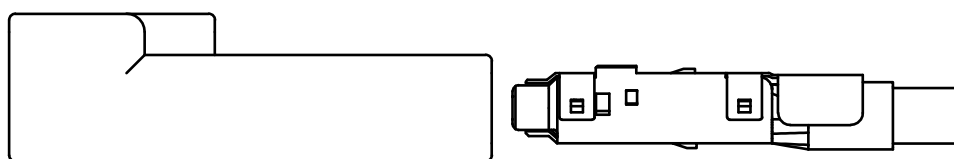
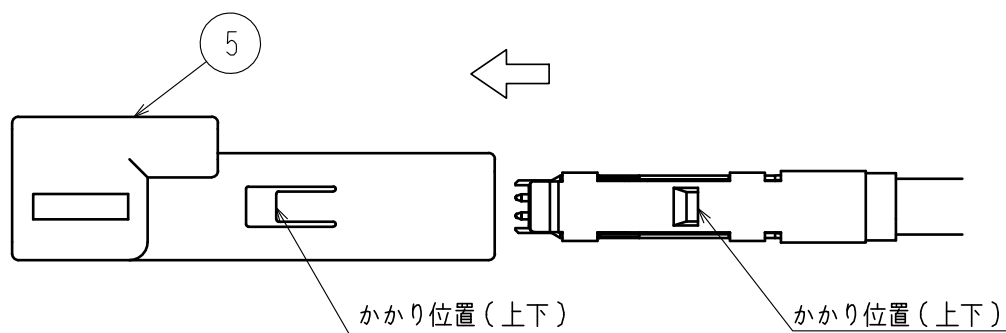
- ⑨ GT32FS-4DP-5CFもしくはGT32FS-4DP-4CFを加締めます。(\*2)



- ⑩ GT32FS-4DP-SCを組み込みます。(係止されるまで押し込んでください。)



①① GT32FS-4DP-HUを組み込みます。(係止されるまで押し込んでください。)



完成