

適用規格					
定格	使用温度範囲	(注1) -40℃ ~ +105℃	保存温度範囲	-40℃ ~ +105℃	
	電流	1 A	電圧	AC 30V	
性能					
	項目	試験方法	規格	QT	AT
構造	外観、構造及び仕上げ	目視、寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○
	表示	目視にて確認。		○	○
電気的 性能	接触抵抗	DC 1Aで測定する。	信号：30 mΩ以下、外部：60 mΩ以下	○	—
	低電圧、低電流下の接触抵抗	AC 20mV以下、0.1mA (DC 又は 1000 Hz) で測定する。	信号：30 mΩ以下、外部：60 mΩ以下	○	—
	絶縁抵抗	DC 500Vで測定する。	100 MΩ以上	○	—
	耐電圧	AC 500Vの電圧を1分間印加する。	せん絡・絶縁破壊がないこと。	○	—
機械的 性能	単体挿抜力	—の鋼製のピンで測定する。	差込力 — N以下 引抜力 — N以上	—	—
	繰り返し動作	30 回の抜き差しを行う。	① 接触抵抗：信号：60mΩ以下、外部：120mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。	○	—
	耐振性	周波数 20 ~ 200 Hz、 加速度43.1 m/s ² で3方向各 3 時間試験する。	① 10 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 接触抵抗：信号：60mΩ以下、外部：120mΩ以下 ③ 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。	○	—
	耐衝撃性	加速度980m/s ² 、時間6msで3方向3回試験する。	① 10 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 接触抵抗：信号：60mΩ以下、外部：120mΩ以下 ③ 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。	○	—
	ロック強度	98N以下の引張力をかん合軸方向に加える。	① 印加中十分結合していること。 ② 印加後結合部などに異常がないこと。	○	—
環境的 性能	定常状態の耐湿性	温度60℃、湿度90~95%中に500時間放置する。	① 接触抵抗：信号：60mΩ以下、外部：120mΩ以下 ② 絶縁抵抗：100 MΩ以上 ③ 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。	○	—
	熱衝撃	温度-40→常温→85℃→常温 時間 30→ 5 → 30 → 5分 を1000サイクル試験する。	① 接触抵抗：信号：60mΩ以下、外部：120mΩ以下 ② 絶縁抵抗：100 MΩ以上 ③ 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。	○	—
	耐熱性	温度105℃中に1000時間放置する。	① 接触抵抗：信号：60mΩ以下、外部：120mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。	○	—
	耐寒性	温度-40℃中に1000時間放置する。	① 接触抵抗：信号：60mΩ以下、外部：120mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。	○	—
	耐亜硫酸ガス性	濃度500ppm、8時間放置する。	接触抵抗：信号：60mΩ以下、外部：120mΩ以下	○	—
	はんだ耐熱性	指定の温度プロファイルに2回通して試験する。	外観の変形及び端子などに著しいガタがないこと。	○	—
	はんだ付け性	はんだ温度245℃、浸せき時間3秒のはんだ付けを行う。	浸せきしためつき面の95%以上が新しいはんだでぬれていること。	○	—
	△の数	訂正記事	設計	検図	年月日
△					
備考			承認	NH. NAKATA	15. 08. 21
注1. 通電時の温度上昇を含みます。			検図	KI. HIROKAWA	15. 08. 21
注2. 適合基板は 1.6±0.2			担当	TS. KUBOTA	15. 08. 21
			製図	TS. KUBOTA	15. 08. 21
注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目			図番	SLC-361828-10-01	
HRS	製品規格表		製品名	GT32-4DP-1.5H(B) (10)	
	ヒロセ電機株式会社		製品コード	CL782-0062-6-10	△ 1/1