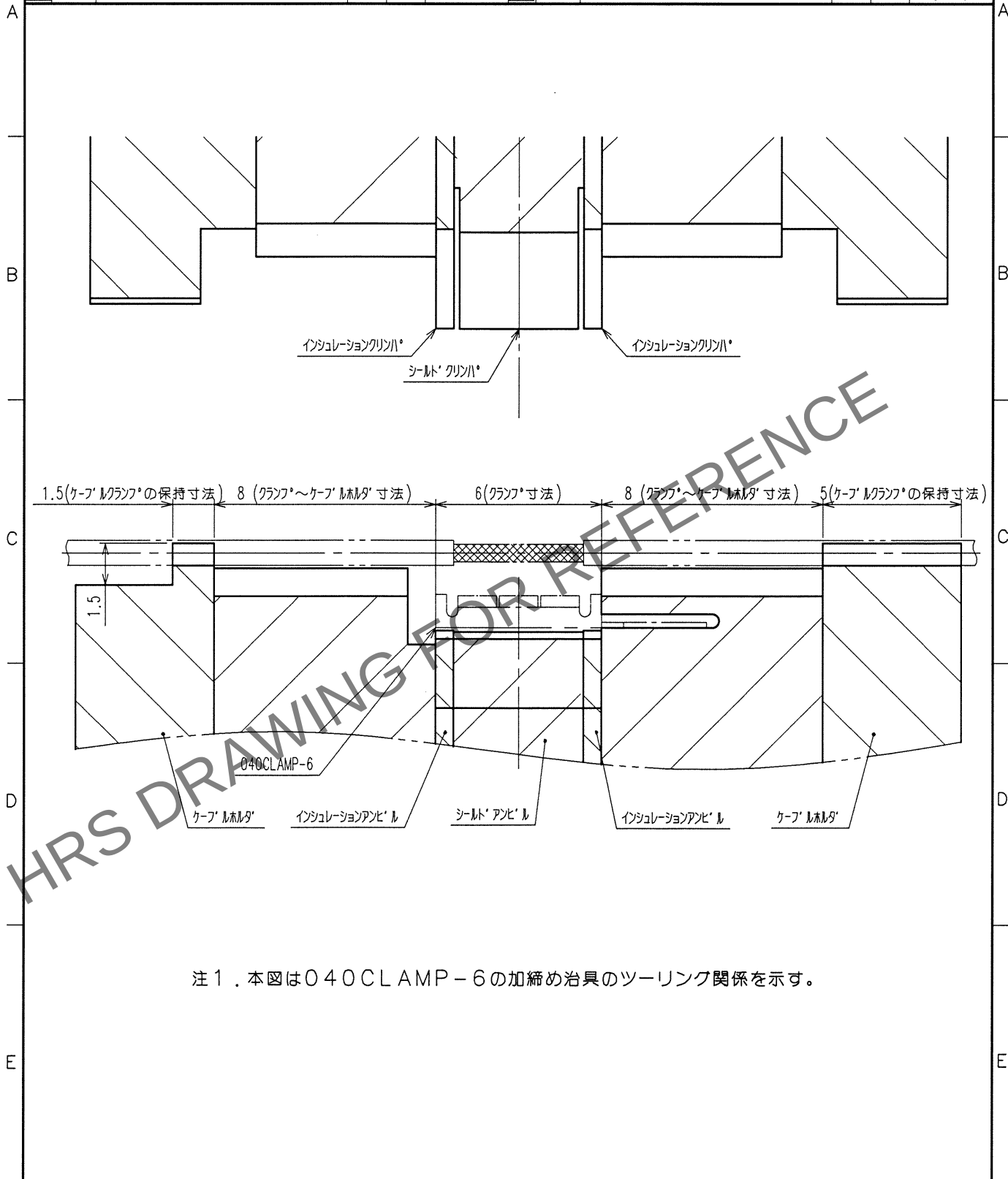


1					2					3					4				
△の数	訂正記事				設計	検図	年月日			△の数	訂正記事				設計	検図	年月日		
COUNT	DESCRIPTION OF REVISIONS				BY	CHKD	DATE			COUNT	DESCRIPTION OF REVISIONS				BY	CHKD	DATE		
△							. .			△							. .		
△							. .			△							. .		
△							. .			△							. .		



注1. 本図は040CLAMP-6の加締め治具のツーリング関係を示す。

TO
PE

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED, SEE TABLE FOR TOLERANCES			旧製品コード CODE NO.(OLD) CL?			製図 DRAWN	設計 DESIGNED	検図 CHECKED	承認 APPROVED	出図 RELEASED
図名 DRAWING NAME 組立図 ASSEMBLY DRAWING			図番 DRAWING NO. ADC4-275867			生技 07.2.28 津山	生技 07.2.28 津山	07.2.28 津山	07.2.28 津山	
寸法区分 OVER TO 公差 TOLERANCE			単位 UNITS mm			製品名 PART NO. 040CLAMP-6/CR-AD			製品コード CODE NO. CLM902-3183-5	
6 ±0.3			5 : 1						1	
6 18 ±0.5			HRS ヒロセ電機株式会社 HIROSE ELECTRIC CO., LTD.						1	
18 50 ±0.7										
50 125 ±1										
125 250 ±1.3										
250 500 ±2										
角度 ANGULAR ±1°										