

適用規格					
定 格	使用温度範囲	-40°C ~ +105°C	保存温度範囲	-10°C ~ +60°C	
	_____	_____	_____	_____	
	_____	_____	適合ケーブル	_____	
性 能					
	項 目	試 験 方 法	規 格	QT	AT
構 造	外観, 構造及び仕上げ	目視, 寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○
	表示	目視にて確認する。		○	○
機 械 的 性 能	繰り返し動作	100 回の抜き差しを行う。	機能を損なうような変形及びガタのないこと。	○	-
環 境 的 性 能	耐水圧性	適合コネクタをかん合した状態で水深 2mに 14日間放置する。	コネクタ内部への浸水がないこと。	○	-
	耐気圧性	適合コネクタをかん合した状態で、コネクタ内部に17-圧 17.6kPaを 30秒間加える。	コネクタ内部より気泡の発生がないこと。	○	-
	△の数	訂正記事	設計	検図	年月日
△		DIS-A-00065601			
備考			承認	TP.KOMATSU	20220301
耐水圧性・耐気圧性は適合コネクタをカン合した状態で試験する。			検 図	EJ.KUNII	20220301
試験規格の記載のない試験方法はJIS C 5402を適用している(IEC 60512)。			担 当	SH.KOYAMA	20220228
			製 図	SH.KOYAMA	20220228
注 QT:確認試験 AT:製品検査 O:適用項目			図番 SLC-118456-81-00		
HRS	製品規格表		製品名 HR41A-17WBR-C(81)		
	ヒロセ電機株式会社		製品コード CL0141-0220-0-81		△ 1/1