

Jul.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
 本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

| 適用規格 | | ⚠ 記事削除 | | | |
|--|---|---|----------|---|---|
| 定格 | 使用温度範囲 | -25℃ ~ +105℃ (通電による温度上昇分を含む) | 保存温度範囲 | -10℃ ~ +60℃ | |
| | 電圧 | AC 1000 V、DC 1500 V | _____ | _____ | |
| | 電流 | 175 A (60mm ² 電線使用時) 240 A (100mm ² 電線使用時) | 適合ケーブル | 60mm ² (AWG 1/0) 100mm ² (AWG 4/0) | |
| 性能 | | | | | |
| 項目 | 試験方法 | | 規格 | QT | AT |
| 構造 | 外觀、構造及び仕上げ | 目視、寸法測定器にて測定する。 | | ○ | ○ |
| | 表示 | 目視にて確認する。 | | | |
| 電気的性能 | 接触抵抗 | 単位コネクタを DC 1 A で測定する。 | | ○ | — |
| | 絶縁抵抗 | DC 500 V で測定する。 | | ○ | — |
| | 耐電圧 | AC 5000 V の電圧を1分間印加する。 (JIS C 8201) | | ○ | — |
| | 短時間耐電流 | 7200 A 1秒で測定する。(60 mm ²) 12000 A 1秒で測定する。(100 mm ²) (JIS C 8201) | | ○ | — |
| 機械的性能 | 圧着端子の挿抜力 | 適合コネクタで測定する。 | | ○ | — |
| | 繰返し動作 | 50 回の抜き差しを行う。 | | ○ | — |
| | 耐振性  | 周波数 10~55Hz、片振幅0.75 mmで 3方向 各2時間試験する。 (MIL-STD-1344 方法2005条件 II) | | ○ | — |
| | 耐衝撃性 | 加速度 500 m/s ² 、持続時間 11 ms、 3軸計 6方向 各5回試験する。 | | ○ | — |
| | 端子固定力 | 結線側より、250 N(60mm ² 時)、351 N(100mm ² 時) の引き抜き力を加える。 (NECA C 2811) | | ○ | — |
| 環境性能 | 定常状態の耐湿性 | 温度40±2℃、相対湿度90~95%、96時間放置 常温・常湿の室内に戻して付着した水分を拭き 取る。(NECA C 2811) | | ○ | — |
| | 耐寒及び耐熱試験 | -25±3℃に2時間放置後取り出し、常温に1時間 放置する。その後、70±3℃に2時間放置後取り 出す。(NECA C 2811) | | ○ | — |
| | エージング試験 | 175A (60mm ²)、 240A (100mm ²) の電流印加状態で40±3℃に10分間放置後、 30℃まで冷却し、10分間放置する。このサイク ルを192回実施する(JIS C 8201) | | ○ | — |
| | △の数 | 訂正記事 | 設計 | 検図 | 年月日 |
| | 2 | DIS-C-00017593 | HR. SATO | KI. NAGANUMA | 20240520 |
| 備考 (注1)：上記規格値は、適合コンタクトを組み込んだ状態での値を示します。 試験規格の記載のない試験方法はIEC 60512(JIS C 5402)を適用している。 | | | 承認 | YH. YAMADA | 20190521 |
| | | | 検図 | TP. KOMATSU | 20190521 |
| | | | 担当 | EK. KIDO | 20190521 |
| | | | 製図 | EK. KIDO | 20190521 |
| 注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目 | | | 図番 | SLC-387454-00-00 | |
|  製品規格表 ヒロセ電機株式会社 | | | 製品名 | EF2A-D200B-1 | |
| | | | 製品コード | CL0142-0228-0-00 |  |