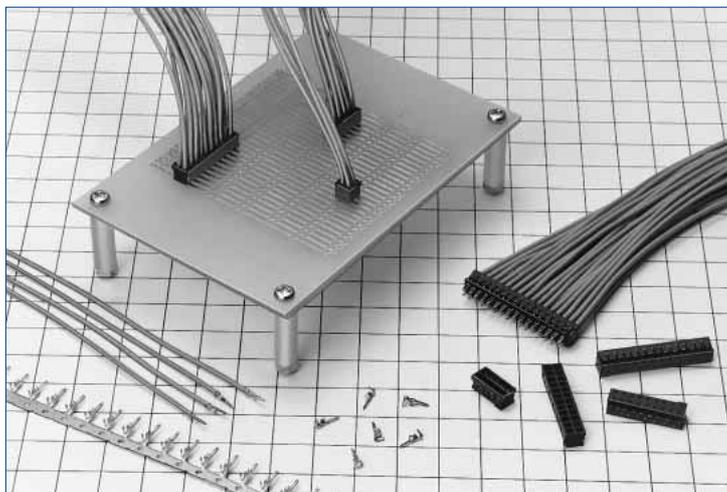


2mmピッチ基板直付けコネクタ

DF4シリーズ



■特長

1. ヘッダー分のコストを節約

抜き差し可能ソケットと直付けコネクタの両端ハーネス品により、基板同士を分離できる機能はそのまま、両端ソケットのハーネスでは2個必要なヘッダーの1個を節約できます。

2. 小型／多極

小型且つ極数のバリエーションも豊富です。

基板実装高さ：**4.3mm（圧着1列）**

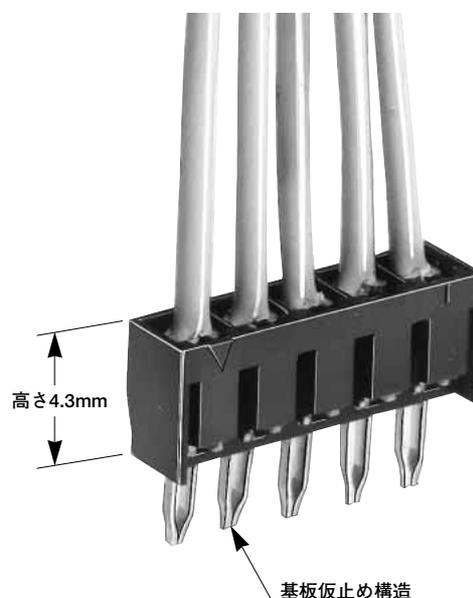
最大極数：**28極（圧着2列）**

3. 基板仮止め機構

基板への挿入状態が軽い圧入となるため、基板への仮止めが可能です。

■用途

ノート型パソコン、小型OA機器



■製品規格

| | | | | | | | | |
|----|--------------|----|-------|-----------------|------------|-----------------|--------|--------------|
| 定格 | 定格電流 (注1) | 圧着 | 電線サイズ | AWG 24 : 3A/pin | 使用温度範囲 | -30~85℃ (注2) | | |
| | 定格電圧 | | | 圧着 | 250V AC/DC | AWG 26 : 2A/pin | 使用湿度範囲 | 40~80% |
| | | | | | | AWG 28 : 1A/pin | 保存温度範囲 | -10~60℃ (注3) |
| | | | | | 保存湿度範囲 | 40~70% (注3) | | |

| 項目 | 規格 | 条件 |
|----------|--------------------------|---|
| 1.絶縁抵抗 | 1000MΩ以上 | DC500Vで測定 |
| 2.耐電圧 | せん絡・絶縁破壊がないこと。 | AC650Vを1分間通電 |
| 3.圧着部抵抗 | 30mΩ以下 | 100mAで測定 |
| 4.耐振性 | 部品の破損、ゆるみがないこと。 | 周波数10~55Hz、片振幅0.75mm、3方向 2時間 |
| 5.耐湿性 | 圧着部抵抗30mΩ以下、絶縁抵抗500MΩ以上 | 温度40±2℃、湿度90~95%、96時間放置 |
| 6.温度サイクル | 圧着部抵抗30mΩ以下、絶縁抵抗1000MΩ以上 | (-55℃:30分→5~35℃:10分→85℃:30分→5~35℃:10分)5サイクル |
| 7.はんだ耐熱性 | 性能に影響する樹脂部の溶融がないこと。 | フロー：250℃ 10秒 手はんだ：はんだごて温度300℃ 3秒 |

(注1) 定格電流は、使用する電線サイズにより異なります。

(注2) 通電時の温度上昇を含みます。

(注3) ここでの保存とは、基板搭載前の未使用品に対する長期保管状態を表わします。

基板搭載後の無通電状態は、使用温湿度範囲が適用されます。

(注4) 上記の規格は本シリーズを代表するものです。個々の正式な取り交わしは、「納入仕様書」にてお願い致します。

■材質

| 製品 | 部品 | 材質 | 処理 | UL規格 |
|----------|-----|---------|-------|---------|
| 圧着プラグ | 絶縁物 | ポリアミド樹脂 | 黒色 | UL94V-0 |
| プラグ用圧着端子 | 端子 | 黄銅 | すずめっき | — |

■製品番号の構成

製品番号から製品の仕様をご判断頂く際にご利用ください。

●圧着プラグ

DF4 - * **P** - **2** **C**
① ② ③ ④ ⑤

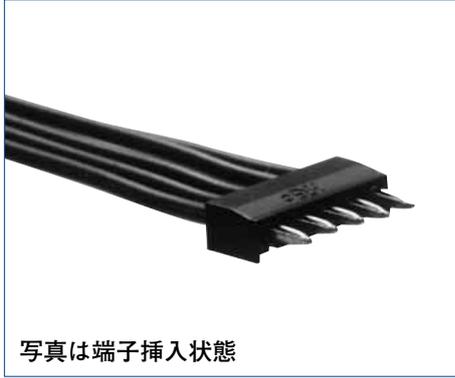
| | |
|--|----------------------|
| ① シリーズ名：DF4 | ④ コンタクトピッチ：2mm |
| ② 極数：2~9, 4~28 | ⑤ 結線部形態 C : 圧着ケース |
| ③ コネクタ種別 P : シングルロウプラグ DP : ダブルロウプラグ | |

●端子

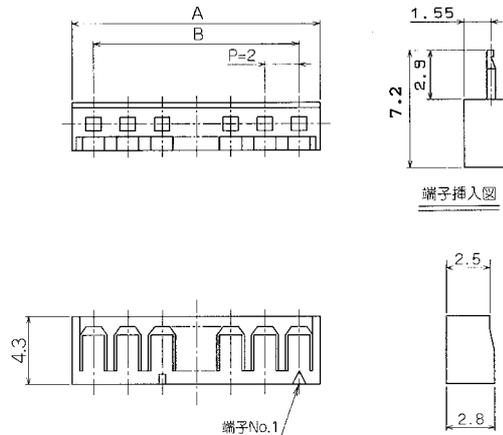
DF 4 - **2428** **PCF**
① ②

| | |
|------------------------------|--|
| ① 適合電線サイズ 2428 : AWG24~28 | ② 結線部形態/端子形状 PCF : プラグコンタクト・リール PC : プラグコンタクト・ばら |
|------------------------------|--|

■シングルロウ圧着プラグ



●適合スルーホール径： $\phi 0.8^{+0.1}$

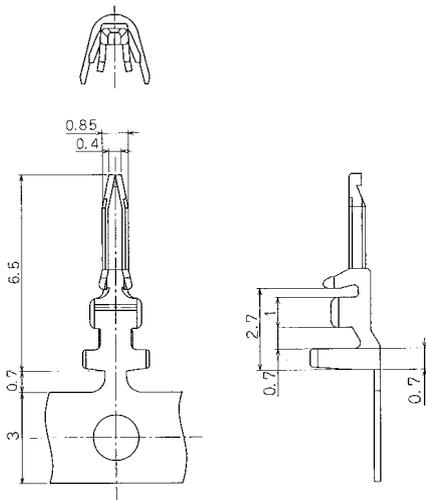


単位：mm

| 製品番号 | HRS No. | 極数 | A | B | RoHS2 |
|------------|--------------|----|------|------|-------|
| DF4- 2P-2C | CL544-0003-4 | 2 | 4.5 | 2.0 | ○ |
| DF4- 3P-2C | CL544-0004-7 | 3 | 6.5 | 4.0 | |
| DF4- 4P-2C | CL544-0005-0 | 4 | 8.5 | 6.0 | |
| DF4- 5P-2C | CL544-0006-2 | 5 | 10.5 | 8.0 | |
| DF4- 9P-2C | CL544-0010-0 | 9 | 18.5 | 16.0 | |

(注1) 販売数量は1パック（100個入）単位ですので、パック単位でご注文ください。

■圧着端子



| 製品番号 | HRS No. | 種別 | 数量 | 処理 | RoHS2 |
|-----------------|-----------------|-------|---------------|-------|-------|
| DF4-2428PCF(05) | CL544-0020-3-05 | リール端子 | 1リール 10,000本巻 | すずめっき | ○ |
| DF4-2428PC(05) | CL544-0021-6-05 | ばら端子 | 1パック 100本入 | すずめっき | |

●適合電線(すずめっき軟銅線)

| 導体サイズ(芯線構成) | 推奨電線 | 被覆外径 |
|---------------------|-------------|------------------------------------|
| AWG 24 (11本/0.16mm) | UL1061 | $\phi 0.75 \sim \phi 1.2\text{mm}$ |
| AWG 26 (7本/0.16mm) | | |
| AWG 28 (7本/0.127mm) | UL1061/1007 | |

(注) 適合電線以外の電線をご使用の際は、弊社営業担当へご相談ください。

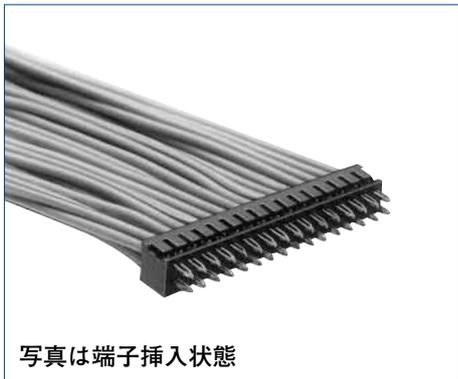
●ストリップ長：1.3～1.9mm

◆適用圧着工具

| 種類 | 製品番号 | HRS No. | 適合コンタクト |
|----------|-----------------|--------------|-----------------|
| アプリケーション | AP105-DF4-2428P | CL901-4539-0 | DF4-2428PCF(05) |
| プレス本体 | CM-105 | CL901-0005-4 | ————— |
| 手動圧着工具 | DF4-TA2428HC | CL550-0173-6 | DF4-2428PC(05) |
| 抜き工具 | DF-C-PO(B) | CL550-0179-2 | DF4-2428PCF(05) |

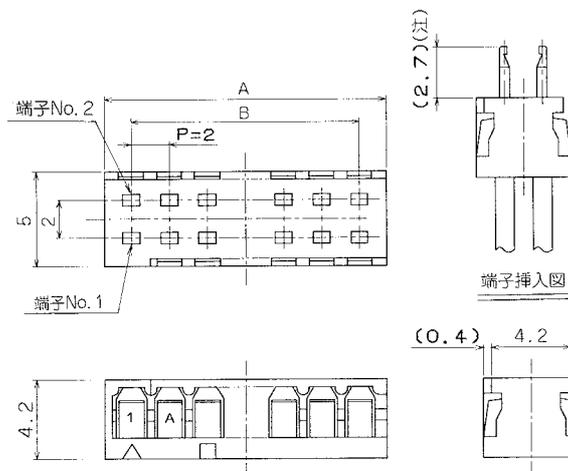
(注) 弊社指定の工具以外が原因で発生した問題につきましては、保証の対象外となります。

■ダブルロウ圧着プラグ



写真は端子挿入状態

●適合スルーホール径：φ0.9±0.05



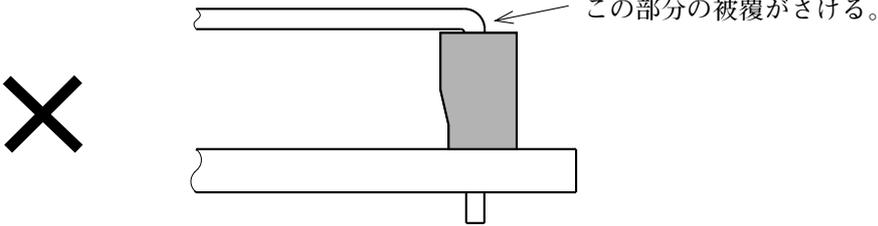
(注) ケーブルの太さ及び圧着端子のペントアップ・ダウンにより、ディップ側がばらつく場合があります。

単位：mm

| 製品番号 | HRS No. | 極数 | A | B | RoHS2 |
|-------------|--------------|----|------|------|-------|
| DF4- 4DP-2C | CL544-0078-3 | 4 | 4.8 | 2.0 | ○ |
| DF4-12DP-2C | CL544-0082-0 | 12 | 12.8 | 10.0 | |
| DF4-16DP-2C | CL544-0084-6 | 16 | 16.8 | 14.0 | |
| DF4-18DP-2C | CL544-0085-9 | 18 | 18.8 | 16.0 | |
| DF4-26DP-2C | CL544-0089-0 | 26 | 26.8 | 24.0 | |
| DF4-28DP-2C | CL544-0090-9 | 28 | 28.8 | 26.0 | |

(注1) 販売数量は1パック（100個入）単位ですので、パック単位でご注文ください。

◆取り扱い留意点

| | |
|---------------|---|
| 1.推奨はんだ付け条件 | <p>■自動はんだ装置によるフロー条件：はんだ温度 250±5℃、はんだ時間 3秒以内</p> <p>■手はんだ条件：はんだごて温度 290±10℃、はんだ時間 2秒以内</p> <p>■コネクタから近い部分のケーブルを折り曲げてくせ付けをしている場合、はんだの熱で被覆が破れ、芯線が露出する場合がありますので、曲げ半径は十分に大きくしてください。</p>  <p>■はんだ後、コネクタ及びケーブルが熱を持っている状態でケーブルに負荷を掛けますと、被覆押さえ部がゆりみ易くなりますので、はんだ後の操作は、コネクタが常温に戻ってから行ってください。</p> |
| 2.洗浄条件 | <p>「基板対電線コネクタガイドライン」をご参照ください。</p> <p>トリクロロエタンのようなケーブル被覆を冒す溶剤は使用しないでください。</p> <p>また、溶剤による加熱洗浄も避けてください。</p> |
| 3.結線条件/取り扱い事項 | <p>「基板対電線コネクタガイドライン：ATAD-H1023-00」をご参照ください。</p> |