

適用規格					
定 格	使用温度範囲	-30℃～ +85℃（注1）	保存温度範囲	-10℃～ +60℃（注3）	
	使用湿度範囲	40% ～ 80%（注2）	保存湿度範囲	40% ～ 70%（注3）	
	電 圧	AC 250V	適合コネクタ	DF4-*P-2C DF4-*DP-2C	
	電 流	AWG 24：3.0 A AWG 26：2.0 A AWG 28：1.0 A	適合電線	AWG24～28	
被覆外形			φ0.9 ～ 1.1mm		
性 能					
	項 目	試 験 方 法	規 格	QT	AT
構造	外観, 構造, 仕上げ	目視, 寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○
	表示	目視にて確認する。		○	○
電氣的性能	接触抵抗	20mV 以下, 100 mA (DC又は 1000 Hz) で測定する。	30 mΩ 以下	○	—
機械的性能	耐振性	周波数 10～55 Hz、片振幅 0.75 mmで 3 方向 各 10サイクル試験する。	①1 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	—
	耐衝撃性	加速度 490 m/s ² 、持続時間 11 ms、 正弦半波 3 軸両方向 各 3 回試験する。	①1 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	—
環境的性能	定常状態の耐湿性	温度 +40 ± 2℃、湿度 90～95 %中に 96 時間放置する。 (室温に1～2時間放置後測定)	①圧着部抵抗：30 mΩ 以下 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	—
	温度サイクル	温度 -55 → 85℃ 時間 30 →30分 を 5 サイクル 試験する。 槽の移し変え時間は10～15分 (室温に1～2時間放置後測定)	①圧着部抵抗：30 mΩ 以下 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	—
	はんだ耐熱性 	【フローはんだ付けの場合】 はんだ温度 250℃ 浸漬時間 10秒間のはんだ 付けを行う。 【手はんだの場合】 はんだごて温度 300℃、3秒の条件にてはんだ 付けを行う。 但し、端子に力は加えないこ と。	外観の変形及び端子等に著しいガタがな いこと。	○	—
	はんだ付け性 	はんだ温度 245 ℃、浸せき時間 5 秒間の は んだ付けを行う。	はんだ浸せき面の95%以上が新しいはんだ でぬれていること。	○	—
備考 (注1) 通電時の温度上昇を含む。 (注2) 結露のないこと。 (注3) 基板搭載前の未使用品に対する長期保存状態に適用。 基板搭載後、輸送時の一時保管は使用温湿度範囲を適用。					
	△の数	訂正記事	設計	検図	年月日
	2	DIS-H-00003563	HK. HAYASHI	TS. FUKUSHIMA	18. 02. 22
試験規格の記載のない試験方法はIEC 60512(対応規格JIS C 5402)を適用している。			承認	KJ. KATAYOSE	05. 01. 05
			検 図	TY. OMA	05. 01. 05
			担 当	IO. DENPOUYA	05. 01. 05
			製 図	IO. DENPOUYA	05. 01. 05
注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目		図番	SLC4-019441-02		
	製品規格表		製品名	DF4-2428PCF (05)	
	ヒロセ電機株式会社		製品コード	CL544-0020-3-05	 1/1