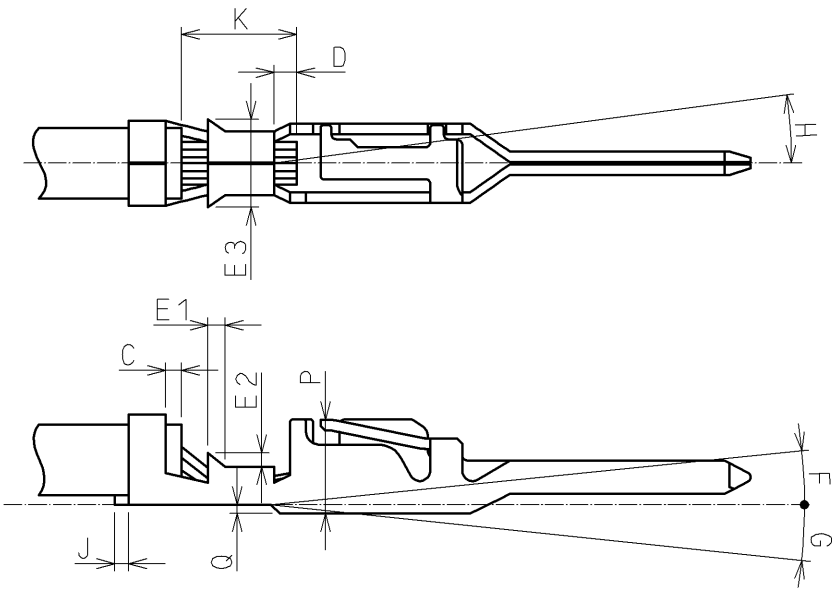
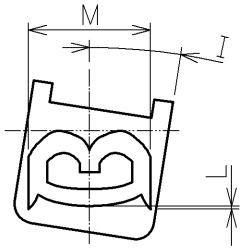
2016/10/05 11:13:28 RE.YAMADA

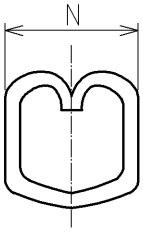
Aug.1.2026 Copyright 2026 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.




A－A（圧着部断面）
A-A (Wire barrel cross-section image)




B－B（被覆部断面）
B-B (Insulation barrel cross-section image)




| 項　目 CHECK POINT | | | 寸　法（mm） MEASURE (mm) |
|---|---|---|---|
| 被覆位置 COVER LOCATION. | | C | 0．2~0．7 |
| 芯線先端位置 LOCATION OF TIP OF THE CORE. | | D | 0．2~0．5 |
| ベルマウス BELL-MOUTH. | AWG#22 | E1 | 0．2~0．4 |
| | | E2 | 0．2~0．4 |
| | | E3 | 1．6 MAX |
| | AWG#24~30 | E1 | 0．15~0．35 |
| | | E2 | 0．05~0．2 |
| | | E3 | 1．6 MAX |
| ベントアップ BENT-UP. | | F | 2°MAX |
| ベントダウン BENT-DOWN. | | G | 3°MAX |
| ツイスト TWIST. | | H | ±2°MAX |
| ローリング ROLLING. | | I | ±5°MAX |
| カットオフタブ CUT-OFF TAB. | | J | 0．1MAX |
| ストリップ長（圧着前） STRIP LENGTH PRIOR TO CRIMPING. | | K | 1．7~2．3 |
| 圧着バリ高さ HEIGHT OF METAL CUT-OUT TEETH. | | L | 0．1MAX |
| ワイド WIDTH. | 圧着部 WIRE BARREL. | M | 1．6MAX |
| | 被覆部 INSULATION BARREL. | N | 1．52~1．60 |
| ランス高さ LANCE DIMENSION | | P | 1．79MIN |
| トランジション部段差 DIFFERENCE IN LEVEL ON TRANSITION PART | | Q | 0．25MAX |

△1 注 1. 適合製品は以下の通りとなります。
NOTE 1 APPLICABLE PRODUCTS ARE AS FORROWS.

| 製品名 PART NO. | コードNo. CODE NO. |
|---|---|
| DF62-EP22PCFA | CL544-0507-8-00 |
| DF62-EP2428PCFA | CL544-0501-1-00 |
| DF62-EP30PCFA | CL544-0509-3-00 |
| DF62-EP22PCA | CL544-0529-0-00 |
| DF62-EP2428PCA | CL544-0530-0-00 |
| DF62-EP30PCA | CL544-0531-2-00 |
| DF62-EP22PCF | CL544-0523-4-00 |
| DF62-EP2428PCF | CL544-0524-7-00 |
| DF62-EP30PCF | CL544-0525-0-00 |
| DF62-EP22PC | CL544-0575-8-00 |
| DF62-EP2428PC | CL544-0576-0-00 |
| DF62-EP30PC | CL544-0577-3-00 |

注　2．アプリケーター調整の際は、必ずケーブルを使用して圧着形状を確認してください。
NOTE 2 TO ADJUST APPLICATOR, PLEASE CHECK THE CRIMPING CONDITION (CRIMPING HEIGHT AND CONFIGURATION) BY USING CABLE.

| | COUNT | DESCRIPTION OF REVISIONS | DESIGNED | CHECKED | DATE |
|---|---|---|---|---|---|
| △1 | 1 | DIS-H-008366 | TH. YOSHIZAWA | HK. UMEHARA | 14.12.05 |

名　称　TITLE

DF62-EP**PC**
圧着品質基準書

DF62-EP**PC**
CRIMPING QUALITY STANDARD

ヒロセ電機株式会社
HIROSE ELECTRIC CO., LTD.

| | | |
|---|---|---|
| APPROVED | KI. AKIYAMA | 12.06.20 |
| CHECKED | MN. KENJO | 12.06.20 |
| CHARGED | TO. HORII | 12.06.20 |
| WRITTEN | TO. HORII | 12.06.20 |

技　術　指　定　書　TECHNICAL SPECIFICATION

ATAD-H0643　△1　1/1

FORM 213-1