

| 適用規格  |   |  |                                   |  |                    |                  |    |
|---|---|--|-----------------------------------|--|--------------------|------------------|----|
| 定 格   | 使用温度範囲  | -55℃ ~ +85℃  | 保存温度範囲                            | -10℃ ~ +50℃ (梱包状態)   |                    |                  |    |
|   | 電 圧   | AC/DC 30V  | 使用・保存湿度範囲                         | 相対湿度90%以下 (結露しないこと)  |                    |                  |    |
|   | 電 流   | 0.20A  | 適合ケーブル                            | t=0.12±0.02mm : 金めっき   |                    |                  |    |
| 性 能   |   |  |                                   |  |                    |                  |    |
|   | 項 目   | 試 験 方 法  |                                   | 規 格  |                    | QT               | AT |
| 構造  | 外観, 構造, 仕上げ   | 目視, 寸法測定器にて測定する。   |                                   | 図面と合致していること (注1)   |                    | ○                | ○  |
|   | 表示  | 目視にて確認する。  |                                   |  |                    | ○                | ○  |
| 電氣的性能   | 耐電圧   | AC 90Vの電圧を1分間印加する。   |                                   | せん絡・絶縁破壊がないこと。   |                    | ○                | ○  |
|   | 絶縁抵抗  | DC 100Vで測定する。  |                                   | 50MΩ以上   |                    | ○                | ○  |
|   | 接触抵抗  | 開回路電圧AC 20mV以下, 1mAで測定する。  |                                   | 200mΩ以下<br>※FPC導体抵抗を含む (測定長 8mm)   |                    | ○                | ○  |
| 機械的性能   | 耐振性   | 周波数 10~55Hz, 片振幅 0.75mm,<br>3軸方向各10サイクル試験する。                           |                                   | ① 1μs以上の電氣的瞬断がないこと。<br>② 接触抵抗: 200mΩ以下<br>③ 破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。                         |                    | ○                | -  |
|   | 衝撃  | 加速度 981m/s <sup>2</sup> , 持続時間 6ms,<br>正弦半波 3軸両方向各3回試験する。              |                                   |  |                    | ○                | -  |
|   | 繰返し動作   | 10回の抜き差しを行う。   |                                   | ① 接触抵抗: 200mΩ以下<br>② 破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。  |                    | ○                | -  |
|   | FPC保持力  | 適合FPCで測定する。<br>(初期, FPC端末厚 t=0.12mm)                                   |                                   | 水平方向 (0.15×芯数)+0.7 N以上 (注2)  |                    | ○                | -  |
| 環境的性能   | 塩水噴霧  | 温度 35±2℃, 濃度 5%の塩水噴霧中に<br>96時間放置する。                                    |                                   | 接触抵抗: 200mΩ以下  |                    | ○                | -  |
|   | 温度サイクル  | 温度 -55→+15→+35→+85→+15→+35℃<br>時間 30 → 2~3 → 30 → 2~3分<br>に 5サイクル放置する。 |                                   | ① 接触抵抗: 200mΩ以下<br>② 絶縁抵抗: 50MΩ以上<br>③ 破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。                              |                    | ○                | -  |
|   | 定常状態の耐湿性  | 温度 40±2℃, 相対湿度 90~95%中に<br>96時間放置する。                                   |                                   |  |                    | ○                | -  |
|   | 温湿度サイクルの耐湿性   | 温度 -10~+65℃, 相対湿度 90~96%中に<br>10サイクル(240時間)放置する。                       |                                   | ① 接触抵抗: 200mΩ以下<br>② 絶縁抵抗: 1MΩ以上 (高湿時)<br>③ 絶縁抵抗: 50MΩ以上 (乾燥時)<br>④ 破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。 |                    | ○                | -  |
|   | 耐熱性   | 温度 85±2℃中に, 96時間放置する。  |                                   | ① 接触抵抗: 200mΩ以下<br>② 破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。  |                    | ○                | -  |
|   | 耐寒性   | 温度 -55±3℃中に, 96時間放置する。   |                                   |  |                    | ○                | -  |
|   | 二酸化硫黄<br>[JIS C 60068-2-42]   | 温度 40±2℃, 相対湿度 80±5%,<br>濃度 25±5ppmに, 96時間放置する。                        |                                   | 接触抵抗: 200mΩ以下  |                    | ○                | -  |
|   | 硫化水素<br>[JIS C 60068-2-43]  | 温度 40±2℃, 相対湿度 80±5%,<br>濃度 10~15ppmに, 96時間放置する。                       |                                   |  |                    | ○                | -  |
|   | はんだ付け性  | はんだ温度 245±3℃,<br>浸せき時間 3±0.3秒間のはんだ付けを行う。                               |                                   | はんだ浸せき面の 95%以上が<br>新しいはんだでぬれていること。   |                    | ○                | -  |
| はんだ耐熱性  | 1) リフローの場合<br>ピーク温度 250℃MAX<br>230℃以上, 60秒以内, リフロー回数: 2回以内<br>2) はんだこての場合<br>350±10℃, 5±1秒間 |  | 外観の変形, 及び端子などに<br>著しいガタがないこと。(注3) |  | ○                  | -                |    |
| △の数   | 訂正記事  |  | 設計                                | 検図   | 年月日                |                  |    |
| △   |   |  |                                   |  |                    |                  |    |
| 備考 試験規格の記載のない試験方法は, IEC 60512 (対応規格 JIS C 5402) を適用している。                      |   |  |                                   | 承認   | NF. MIYAZAKI       | 17.07.19         |    |
| 注1) 本品のロック方式は, ハックリップロック (回転ワッヂ構造), 上接点仕様です。<br>本品は, FPC未挿入の状態でもロックさせないでください。 |   |  |                                   | 検 図  | HS. SAKAMOTO       | 17.07.19         |    |
| 注2) FPCに垂直方向の荷重が加わる場合は, FPCを固定してご使用願います。<br>FPCの仕様によっては, 規格を満たさない場合があります。     |   |  |                                   | 担 当  | HY. YAMAZAKI       | 17.07.19         |    |
| 注3) モールドに若干ふくれが発生する場合がありますが, 製品性能上問題ありません。                                    |   |  |                                   | 製 図  | HY. YAMAZAKI       | 17.07.19         |    |
| 注 QT: 確認試験 AT: 製品検査 ○: 適用項目   |   |  |                                   | 図番   |                    | SLC-375451-00-00 |    |
| <b>HRS</b>  | 製品規格表   |  | 製品名                               |  | FH64MA-**S-0.25SHW |                  |    |
|   | ヒロセ電機株式会社   |  | 製品コード                             |  | CL580              | △ 1/1            |    |