

適用規格					
定 格	使用温度範囲	-35℃～ +85℃（注1）	保存温度範囲	-10℃～ +60℃（注3）	
	使用湿度範囲	20% ～ 80%（注2）	保存湿度範囲	40% ～ 70%（注3）	
	電 圧	AC/DC 50V	適合コネクタ	DF57H-*S-1.2C	
	電 流	AWG 28：2.5 A AWG 30：1.5 A	適合電線	AWG28～30	
			被覆外径	φ0.5～0.63mmMAX	
性 能					
	項 目	試 験 方 法	規 格	QT	AT
構造	外観, 構造, 仕上げ	目視, 寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○
	表示	目視にて確認する。		○	○
電氣的 性能	接触抵抗	20mV 以下, 1 mA (DC又は 1000 Hz) で測定する。	10 mΩ 以下	○	—
機械的 性能	単体挿抜力	T=0.2±0.002のゲージにて規格値を 満足すること。	差込力 5 N以下 引抜力 0.1 N以上	○	—
	繰り返し動作	30 回の抜き差しを行う。	①接触抵抗: 20 mΩ 以下 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	—
	耐振性	周波数 10～55 Hz、片振幅 0.75 mmで 3 方向 各 10サイクル試験する。	①1μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	—
	耐衝撃性	加速度 490 m/s ² 、持続時間 11 ms、 正弦半波 3 軸両方向 各 3 回試験する。	①1μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	—
環境的 性能	定常状態の耐湿性	温度 +40 ± 2℃、湿度 90～95 %中に 96 時間放置する。 （室温に1～2時間放置後測定）	①接触抵抗: 20 mΩ 以下 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	—
	温度サイクル	温度 -55 → 85℃ 時間 30 →30分 を 5 サイクル 試験する。 槽の移し換えは時間は2～3分 （室温に1～2時間放置後測定）		○	—
備考					
(注1) 通電時の温度上昇を含む。					
(注2) 結露のないこと。					
(注3) 基板搭載前の未使用品に対する長期保存状態に適用。 基板搭載後、輸送時の一時保管は使用温湿度範囲を適用。					
	△の数	訂正記事	設計	検図	年月日
△					
試験規格の記載のない試験方法はJIS C 5402を適用している。			承認	KI. AKIYAMA	15.06.22
			検 図	TS. KUMAZAWA	15.06.22
			担 当	TS. MIYAKI	15.06.22
			製 図	MI. SAKIMURA	15.06.22
注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目		図番	SLC-346818-00-01		
HRS	製 品 規 格 表		製品名	DF57-2830SCFA	
	ヒロセ電機株式会社		製品コード	CL666-0034-3-00	△ 1/1