

適用規格						
定 格	使用温度範囲	-35℃～ +85℃（注1）		保存温度範囲	-10℃～ +60℃（注3）	
	使用湿度範囲	20% ～ 80%（注2）		保存湿度範囲	40% ～ 70%（注3）	
	適合コネクタ	DF61-2S-2.2C		UL, C-UL 定格 △2	電圧 電流	
	電 圧	AC/DC 350V				
	電 流	AWG28：3.0A AWG26：3.2A AWG24：4.0A AWG22：5.0A				
性 能						
	項 目	試 験 方 法		規 格	QT AT	
構 造	外観, 構造, 仕上げ	目視, 寸法測定器にて測定する。		図面と合致していること。	○ ○	
	表示	目視にて確認する。			○ ○	
電 氣 的 性 能	低電圧, 低電流下の接触抵抗	20mV 以下, 1 mA (DC又は 1000 Hz) で測定する。		10 mΩ 以下	○ —	
	絶縁抵抗	DC 500 Vで測定する。		1000 MΩ 以上	○ —	
機 械 的 性 能	耐電圧	AC 1700 Vの電圧を 1 分間印加する。		せん絡・絶縁破壊がないこと。	○ —	
	繰り返し動作	30 回の抜き差しを行う。		①接触抵抗: 20 mΩ 以下 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○ —	
	総合挿抜力	適合コネクタで測定する。		差込力 20.0 N以下 引抜力 0.5 N以上	○ —	
	耐振性	周波数 10～55 Hz、片振幅 0.75 mmで 3 方向 各 10サイクル試験する。		①1 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○ —	
環 境 的 性 能	耐衝撃性	加速度 490 m/s ² 、持続時間 11 ms、 正弦半波 3 軸両方向 各 3 回試験する。		①1 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○ —	
	定常状態の耐湿性	温度 +40 ± 2℃、湿度 90～95 %中に 96 時間放置する。 （室温に1～2時間放置後測定）		①接触抵抗: 20 mΩ 以下 ②絶縁抵抗: 500 MΩ 以上 ③破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○ —	
	温度サイクル	温度 -55 → 85℃ 時間 30 →30分 を 5 サイクル 試験する。 槽の移し変えは時間は2～3分 （室温に1～2時間放置後測定）		①接触抵抗: 20 mΩ 以下 ②絶縁抵抗: 500 MΩ 以上 ③破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○ —	
	はんだ耐熱性	【リフローはんだ付けの場合】 以下の温度条件で2回のリフローを行う。 リフロー部: ピーク温度250℃ 10秒以内 220℃以上 60秒以下 予熱部: 150～180℃ 90～120秒 【手はんだの場合】 はんだごて温度 350±10℃、3秒の条件にて はんだ付けを行う。 但し、端子に力は加えないこと。		外観の変形及び端子等に 著しいガタがないこと。	○ —	
	はんだ付け性	はんだ温度 245 ℃、浸せき時間 5 秒間の はんだ付けを行う。		はんだ浸せき面の95%以上が新しいはんだ でぬれていること。	○ —	
備考						
(注1) 通電時の温度上昇を含む。						
(注2) 結露のないこと。						
(注3) 基板搭載前の未使用品に対する長期保存状態に適用。 基板搭載後、輸送時の一時保管は使用温湿度範囲を適用。						
	△の数	訂正記事		設計	検図	年月日
△2	1	DIS-H-00005315		SN. MIWA	SZ. ONO	20191004
試験規格の記載のない試験方法はIEC 60512(対応規格JIS C 5402)を適用している。				承認	OM. MIYAMOTO	20110727
				検 図	OM. MIYAMOTO	20110727
				担 当	TT. OHSAKO	20110726
				製 図	TT. OHSAKO	20110726
注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目				図番		SLC-336115-21-01
HRS	製 品 規 格 表			製品名		DF61-2P-2.2V(21)
	ヒロセ電機株式会社			製品コード		CL666-5001-1-21 △2 1/1