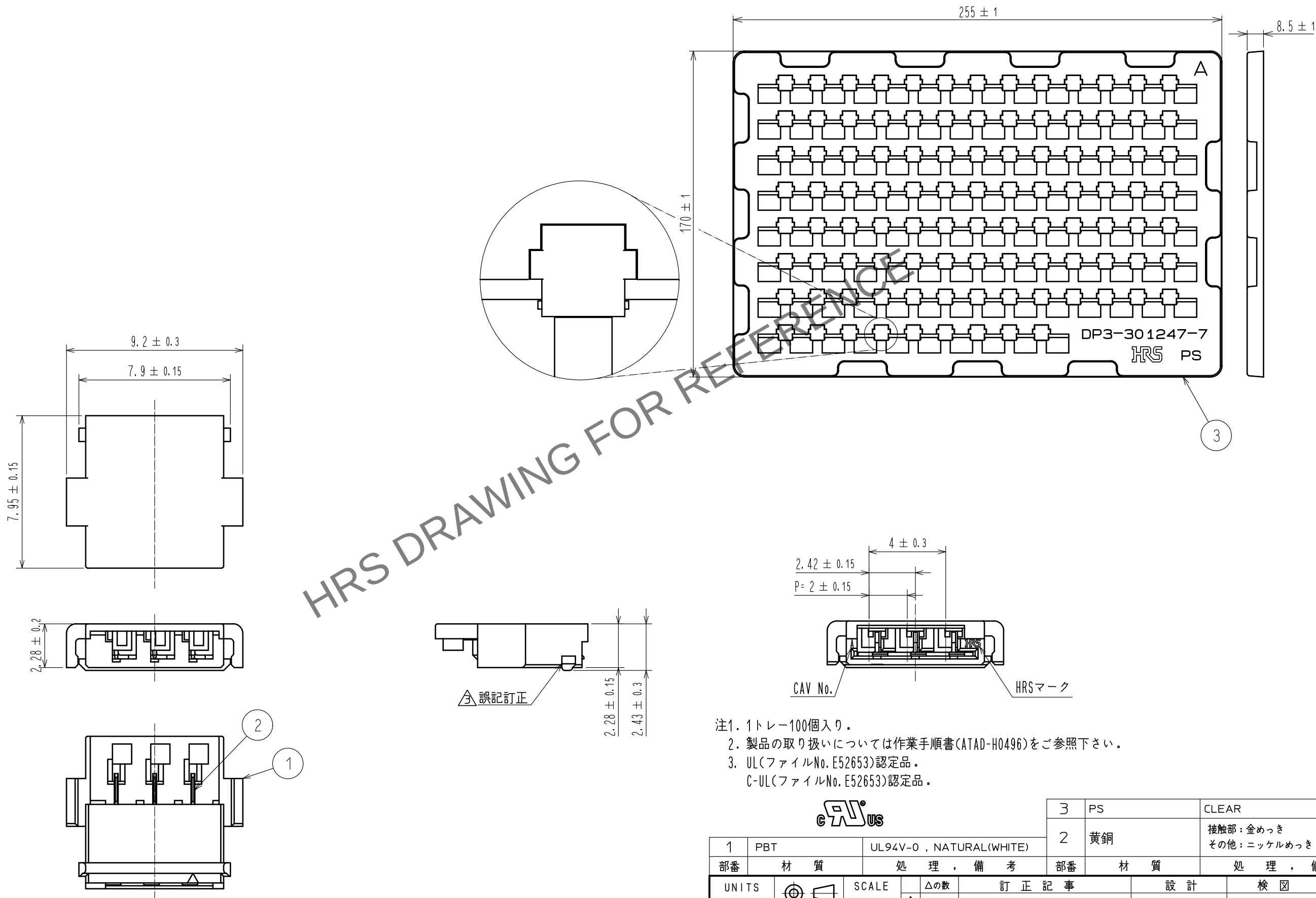
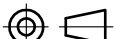


May.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。



- 注1. 1トレー100個入り。
2. 製品の取り扱いについては作業手順書(ATAD-H0496)をご参照下さい。
3. UL(ファイルNo. E52653)認定品。
C-UL(ファイルNo. E52653)認定品。

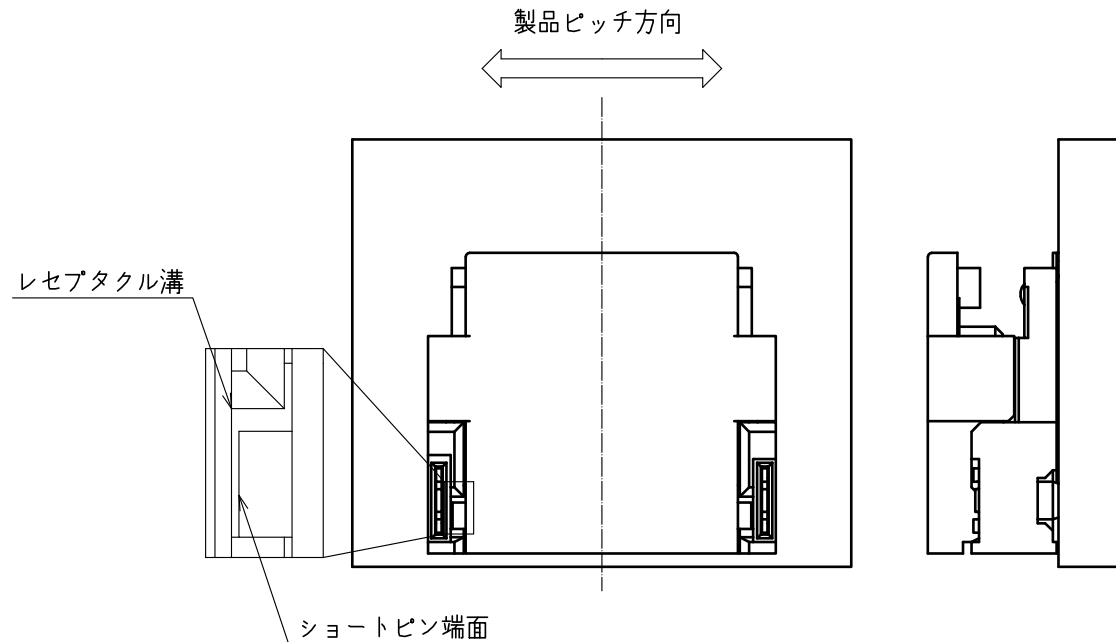
CAI [®] US				3	PS	CLEAR			
				2	黄銅	接触部：金めっき 0.2μm MIN その他：ニッケルめっき 0.5μm MIN			
1	PBT	UL94V-0 , NATURAL(WHITE)							
部番	材 質	処 理 , 備 考		部番	材 質	処 理 , 備 考			
UNITS mm		SCALE 5 : 1		△の数 1	訂 正 記 事 DIS-H-00000436		設 計 TS. KUMAZAWA	検 図 TS. FUKUSHIMA	年月日 15. 05. 15
 HIROSE ELECTRIC CO., LTD.		承 認 : KI. AKIYAMA		10. 11. 05		図番 : ADC3-332595-01			
		検 図 : OM. MIYAMOTO		10. 11. 05		製品名 : DF59-3P-2SP(50)			
		設 計 : KT. ISHII		10. 11. 05		製品コード CL667-0018-3-50			
		製 図 : KT. ISHII		10. 11. 05					
									

May.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

ショートピン挿抜手順

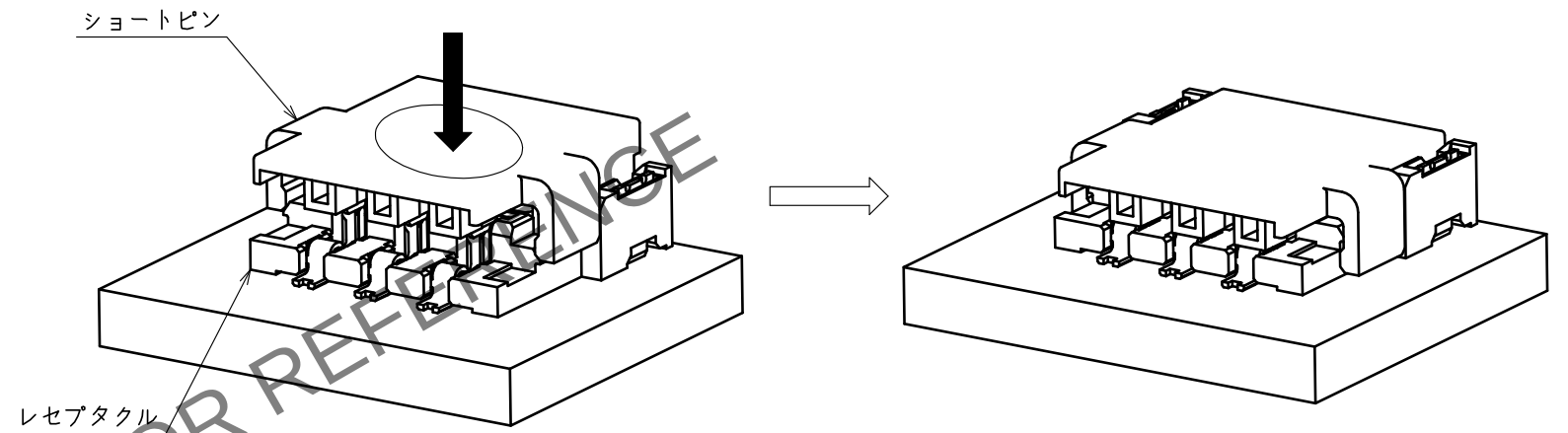
【挿入】

1. ショートピン端面とレセプタクル溝を目安にして、製品ピッチ方向の中心がほぼ合う様に位置合わせを行って下さい。



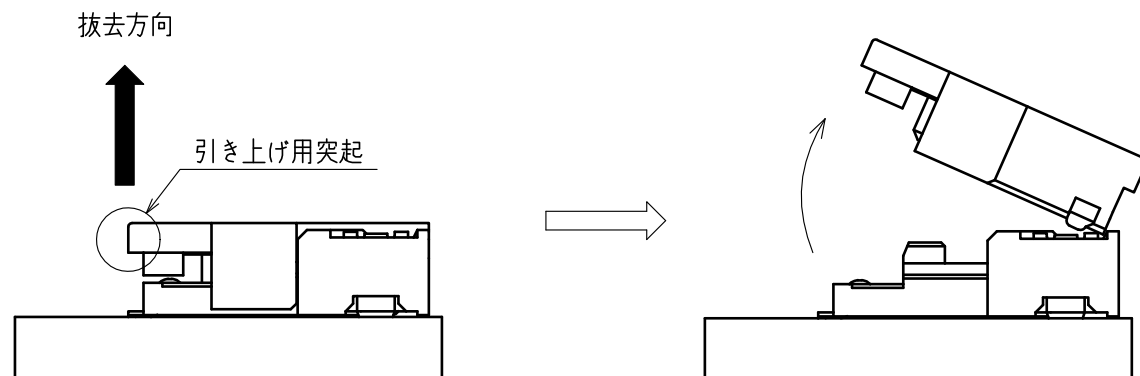
2. ショートピンの中央部を押して挿入します。

注) ショートピンの挿入はレセプタクルに突き当たるまで押して下さい。



【抜去】

1. 引き上げ用突起に爪を引っ掛け、上方向へ持ち上げてロックを解除してから抜去して下さい。



HRS

図番:	ADC3-332595-01
製品名:	DF59-3P-2SP<50>
製品コード	CL667-0018-3-50

3	2/2
---	-----