SnapBee™

垂直かん合 3WAYシステムコネクタ(フローティング(B-to-B)、スウィングロック(W-to-B)、ショートピン)

DF59 シリーズ

(UL・CSA 規格認定品)

■特長

●全シリーズ共通

1. 高耐熱対応

使用温度範囲105℃保証です。

●DF59

2. スウィングロックによる強化ロック構造(W-to-B接続)

独自のスウィングロック構造により、電線側のロック構造を強固にし、厳しい電線の引き回し及び負荷による電線抜けに強い構造です。(図②をご参照ください)

3. ショートピンコネクタ

ショートピンコネクタを用いて電流回路をショートさせることが可能です。(図③をご参照ください)

4. 基板コネクタの共通化(3WAYシステムコネクタ)

基板コネクタをフローティング(B-to-B)、スウィングロック(W-to-B)、ショートピンと各かん合相手を共通化させることで基板の共通化が可能です。

5. 信頼性の高い接触構造

2点接触端子構造による高い接触信頼性を有しています。

6. アプリケータの共用化

既存シリーズであるDF11-22SCF(A)のアプリケータ(AP105-DF11-22S)において、DF59シリーズの歯型と交換する事で圧着対応可能です。
※圧着品質基準及び、圧着条件はDF59-22PCFA専用の条件での圧着が必要です。

●DF59/59S共通

7. 3軸方向へのフローティング構造(B-to-B接続)

独自のストレスフリーコンタクト構造(特許出願中)によって直列する基板間の設置誤差を吸収した上で接続することが可能です。
誤差吸収範囲:±0.5mm(X、Y、Z軸方向)(図①をご参照ください)

8. 小型コネクタによる省スペース化

2mmピッチ、AWG#22対応でありながら、2.48mmハイト(W-to-B)の低背化を実現し、機器の省スペースが図れます。
フローティングプラグは省スペースに特化した1芯タイプDF59S(1.18mmハイト)で高密度実装が可能です。

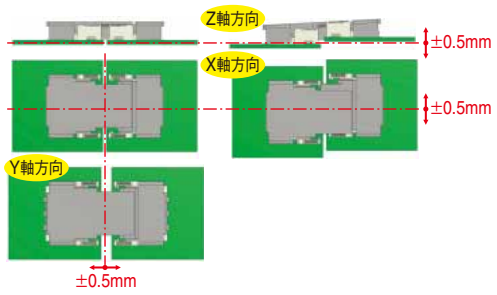
9. 完全ロック構造による強保持構造(W-to-B接続 DF59M)

小型ながら着脱可能なロック機構を設け、水平ロック保持強度16N以上を有します。(図④をご参照ください)

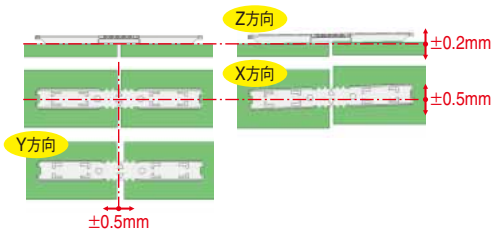
10. 基板コネクタの共通化

基板間接続のDF59Sタイプ、ケーブルー基板間接続のDF59Mタイプはレセクタプルが異なりますが、基板実装パターンを共用化することが可能です。共通基板を用いて、システムコネクタとして使用でき、基板の共通化に貢献します。(図⑤をご参照ください)
注)メタルマスクは個別に必要となります。

DF59　フローティング量　±0.5mm(X,Y,Z軸方向)

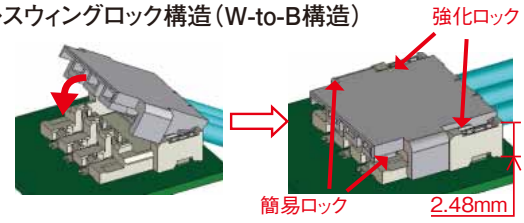


DF59S　フローティング量
±0.5mm(X,Y,軸方向)、±0.2mm(Z軸方向)



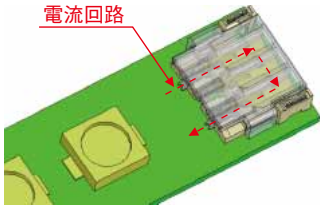
図①

◆スウィングロック構造(W-to-B構造)



図②

◆ショートピンコネクタ



図③

◆W-to-B構造(DF59M)
完全ロックによる明確なクリック感と強いロック強度
かん合保持力 16N以上(ケーブル水平方向)

図④

◆基板パターンの共通化
DF59SタイプとDF59Mタイプを共通基板を用いて、システムコネクタとして使用できます。

図⑤

Aug.1.2026 Copyright 2026 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.

■製品規格

		UL-CSA	安全規格	認定規格値
定　格	定格電流	DF59/S	3A	使用温度範囲　-40～105℃(注1) 使用湿度範囲　20～80%
		DF59M	6A(AWG#22)、 5A(AWG#24) 4A(AWG#26)、 3A(AWG#28)	
	定格電圧	DF59/S	AC／DC 230V(注3)	保存温度範囲　-10～60℃(注2) 保存湿度範囲　40～70%(注2)
		DF59M	AC／DC 300 V (注3)	

項　目	規　格			条　件
1.接触抵抗	DF59-*P-2FC/SP DF59S	50mΩ以下		DC6V以下、100mA(DC又は1000Hz)で測定する
	DF59M-1S-H	45mΩ以下		
	DF59-*P-2C	30mΩ以下		
2.耐振性	1μs以上の瞬断がないこと			周波数 10～55Hz、片振幅 0.75mm、3方向 各10サイクル
3.耐衝撃性	1μs以上の瞬断がないこと			加速度490m/s²、11ms、正弦半波3方向各3回
4.耐湿性		■接触抵抗	■絶縁抵抗	温度 40±2℃、湿度 90～95%、96時間放置
	DF59-*P-2FC/SP DF59S	50mΩ以下	1000MΩ以上	
	DF59M	45mΩ以下		
	DF59-*P-2C	30mΩ以下		
5.温度サイクル		■接触抵抗	■絶縁抵抗	5サイクル (-55℃：30分→5～35℃：2～3分→85℃：30分→5～35℃：2～3分)
	DF59-*P-2FC/SP DF59S	50mΩ以下	1000MΩ以上	
	DF59M	45mΩ以下		
	DF59-*P-2C	30mΩ以下		
6.挿抜寿命		■接触抵抗		■挿抜回数
	DF59-*P-2FC	50mΩ以下		30回
	DF59-*P-2SP DF59S			10回
	DF59M	45mΩ以下		20回
	DF59-*P-2C	30mΩ以下		30回
7.はんだ耐熱性	性能に影響する樹脂部の溶解がないこと			リフロー：推奨温度プロファイルによる 手はんだ：はんだこて温度350±10℃、3sec

(注1) 通電時の温度上昇を含みます。
(注2) ここでの保存とは、基板搭載前の未使用品に対する長期保管状態を表わします。
　　基板搭載後の無通電状態及び、輸送時などの一時保管状態では、使用温湿度範囲が適用されます。
(注3) 定格電圧は並列配置時に弊社推奨パット間寸法：1.6mm以上にて配置した場合の適用電圧です。
　　IEC 60664 および JIS C 60664による「電圧実効値 300Vにおけるプリント配線材料 必要沿面距離」

■材質・処理

製　品		部　品	材　質	処　理	UL規格
レセプタクル	DF59	絶縁物	LCP	ナチュラル	UL94V-0
		端　子	りん青銅	金めっき	―――
	DF59S			すずめっき	
	DF59M		銅合金		
フローティングプラグ	DF59	絶縁物	PBT	ホワイト	UL94V-0
		端　子	黄銅	金めっき	―――
	DF59S	絶縁物	LCP	ナチュラル	UL94V-0
		端　子	黄銅	すずめっき	―――
圧着端子	DF59M	端　子	銅合金	すずめっき	―――
ショートピン		絶縁物	PBT	ホワイト	UL94V-0
		端　子	黄銅	金めっき	―――
圧着ケース		絶縁物	PBT	ホワイト	UL94V-0
圧着端子		端　子	りん青銅	金めっき	―――

Aug.1.2026 Copyright 2026 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.

■製品番号の構成

製品番号から製品の仕様をご判断頂く際にご利用ください。

●レセプタクル

DF ❶ 59 ❷ # ❸ － ＊ ❹ S ❺ － ＊ ❻ V ❼

❶ シリーズ名 ：DF	❻ ピッチ 無：1芯タイプ 2：標準 2mm(4mm：中1芯抜き時)
❷ シリーズNo.：59	
❸ 無:標準 S：B-to-Bタイプ M：W-to-Bタイプ	❼ 結線部形態 V：SMTストレートタイプ(B-to-Bタイプ) H：SMTライトアングルタイプ(W-to-Bタイプ)
❹ 極数：1、2、3、4	
❺ コネクタ種別 S：レセプタクル	

●プラグコネクタ (B-to-B)

DF ❶ 59 ❷ # ❸ － ＊ ❹ P ❺ － ＊ ❻ FC ❼

❶ シリーズ名 ：DF	❺ コネクタ種別 P：プラグ
❷ シリーズNo.：59	
❸ 無 ：標準 S ：1芯タイプ	❻ ピッチ 2 ：DF59：2mm(4mm：中1芯抜き時) 無：DF59S/M
❹ 極数 DF59 ：2、3、4 DF59S：1	❼ 結線部形態 FC：フローティング

●ショートピン

DF ❶ 59 ❷ － ＊ ❸ P ❹ － 2 ❺ SP ❻

❶ シリーズ名 ：DF	❺ ピッチ：2mm
❷ シリーズNo.：59	❻ 結線部形態 SP：ショートピン
❸ 極数：2、3、4	
❹ コネクタ種別 P：プラグ	

●圧着ソケット

DF ❶ 59 ❷ － ＊ ❸ P ❹ － 2 ❺ C ❻

❶ シリーズ名 ：DF	❺ ピッチ：2mm
❷ シリーズNo.：59	❻ 結線部形態 C：圧着ケース
❸ 極数：2、3、4	
❹ コネクタ種別 P：プラグ	

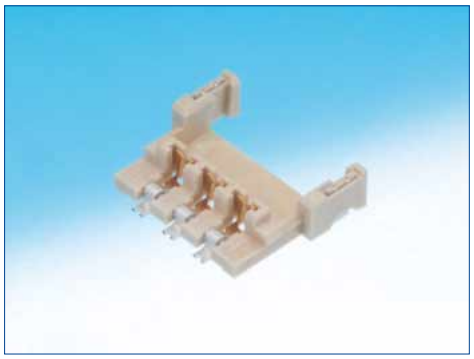
●端子 (W-to-B)

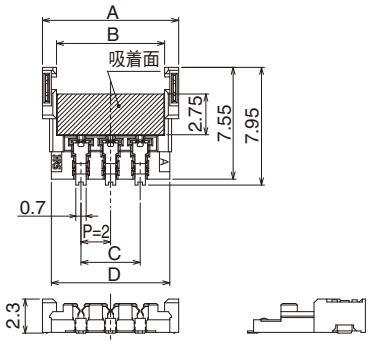
DF ❶ 59 ❷ M ❸ － 2224 ❹ PCF ❺

❶ シリーズ名 ：DF	❺ 形態種別/梱包種別/めっき種別 PCFA：プラグ圧着端子・リール・金めっき PCA ：プラグ圧着端子・ばら・金めっき PCF ：プラグ圧着端子・リール・すずめっき PC ：プラグ圧着端子・ばら・すずめっき
❷ シリーズNo.：59	
❸ 無：標準 M：1芯タイプ W-to-B M=microの意味	
❹ 適用電線サイズ 22 ：AWG#22 2224：AWG#22～24 2628：AWG#26～28	

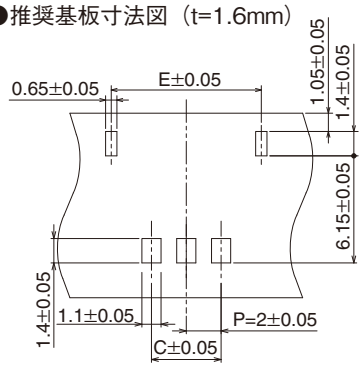
Aug.1.2026 Copyright 2026 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.

■ストレートレセプタクル（SMT）

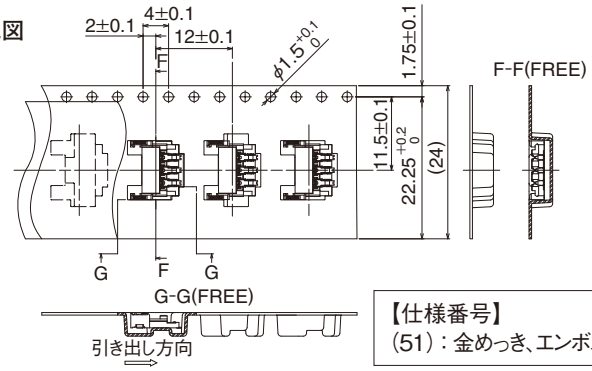




●推奨基板寸法図（t=1.6mm）



●梱包図



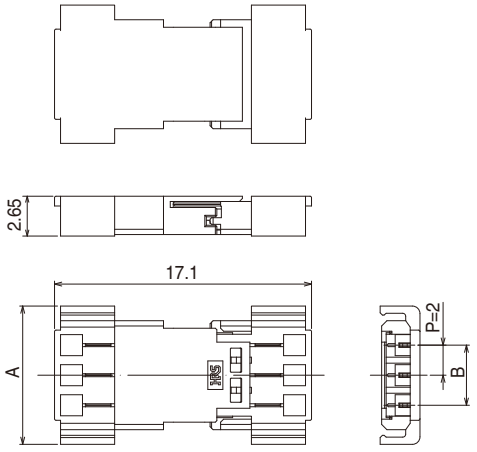
【仕様番号】
（51）：金めっき、エンボス梱包

単位：mm

製品番号	HRS No.	極数	A	B	C	D	E	梱包数量
DF59-2S-2V(51)	667-0001-0 51	2	7.2	5.3	2.0	6.0	6.62	2,000/リール
DF59-3S-2V(51)	667-0002-3 51	3	9.2	7.3	4.0	8.0	8.62	
DF59-4S-2V(51)	667-0003-6 51	4	11.2	9.3	6.0	10.0	10.62	
DF59-2S-4V(51)	667-0021-8 51	2 ※	9.2	7.3	4.0	8.0	8.62	

※DF59-2S-4V（51）はDF59-3S-2V（51）の中1芯抜き品となります。
（注）エンボス梱包品は、リールの倍数にてご注文ください。

■フローティングプラグ



【仕様番号】
（50）：金めっき、トレー梱包

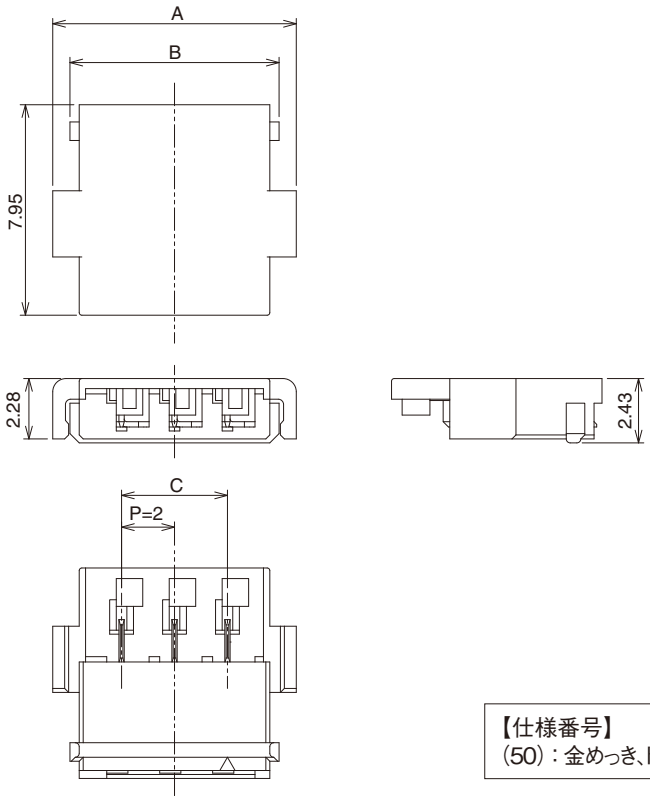
単位：mm

製品番号	HRS No.	極数	A	B	梱包数量
DF59-2P-2FC(50)	667-0006-4 50	2	7.2	2.0	50/トレー
DF59-3P-2FC(50)	667-0007-7 50	3	9.2	4.0	
DF59-4P-2FC(50)	667-0008-0 50	4	11.2	6.0	
DF59-2P-4FC(50)	667-0020-5 50	2 ※	9.2	4.0	

※DF59-2P-4FC（50）はDF59-3P-2FC（50）の中1芯抜き品となります。
（注）トレー梱包品は、トレー梱包数量の倍数にてご注文ください。

Aug.1.2026 Copyright 2026 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.

■ショートピン



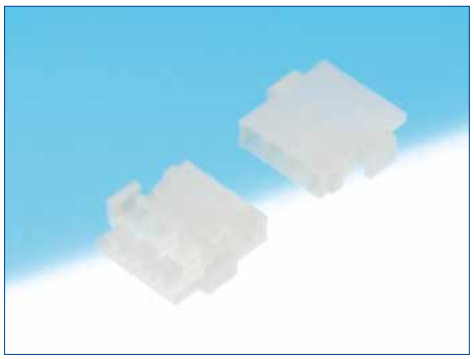
【仕様番号】
(50):金めっき、トレー梱包

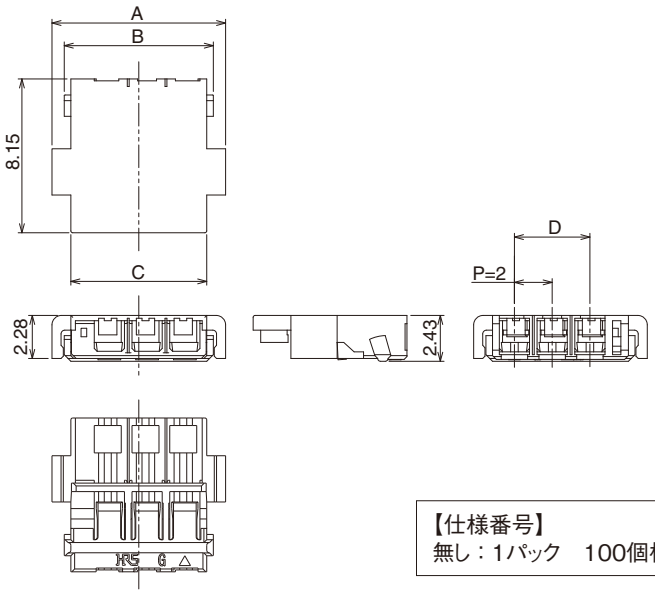
単位:mm

製品番号	HRS No.	極数	A	B	C	梱包数量
DF59-2P-2SP(50)	667-0017-0 50	2	7.2	5.9	2.0	100/トレー
DF59-3P-2SP(50)	667-0018-3 50	3	9.2	7.9	4.0	
DF59-4P-2SP(50)	667-0046-9 50	4	11.2	9.9	6.0	

(注)トレー梱包品は、トレー梱包数量の倍数にてご注文ください。
(注)端子No.1と2、端子No.3と4がそれぞれつながっています。

■圧着ソケット





【仕様番号】
無し:1パック　100個梱包

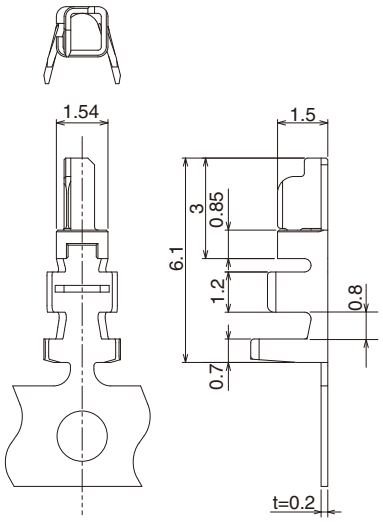
単位:mm

製品番号	HRS No.	極数	A	B	C	D	梱包数量
DF59-2P-2C	667-0011-4 00	2	7.2	5.9	5.2	2.0	100/パック
DF59-3P-2C	667-0012-7 00	3	9.2	7.9	7.2	4.0	
DF59-4P-2C	667-0013-0 00	4	11.2	9.9	9.2	6.0	

(注)パック単位にてご注文ください。

Aug.1.2026 Copyright 2026 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.

■圧着端子



製品番号	HRS No.	種　別	数　量	処　理
DF59-22PCFA	667-0016-8 00	リール端子	10,000/リール	金めっき
DF59-22PCA	667-0022-0 00	ばら端子	100/パック	

(注)販売数量の倍数にてご注文ください。

●適合電線(すずめっき軟銅線)

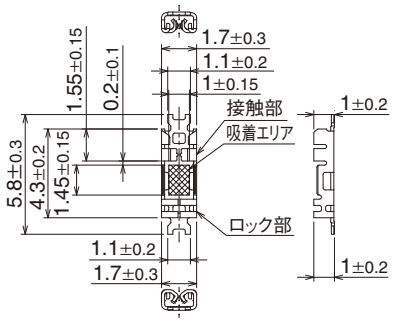
導体サイズ(芯線構成)	被覆外径
AWG#22(17本／φ0.16mm)	UL1061(φ1.26mm)
	UL3265(φ1.38mm)

●推奨電線
UL1061、UL3265
●ストリップ長
1.7～2.3mm

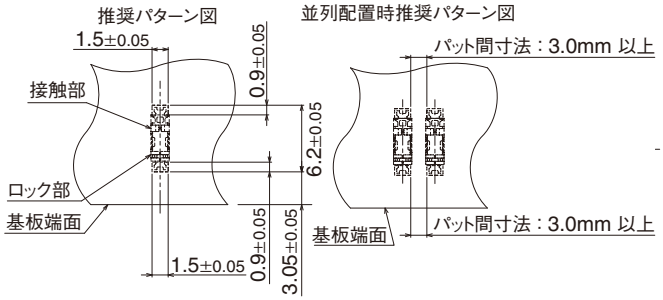
(注)上記以外の適合電線については、圧着条件表をご参照ください。
圧着条件表は、ウェブの製品ページでご覧いただけます。
(圧着条件表に記載が無い電線またはLED用途にご使用の際は弊社営業担当へご相談ください。)
(注)ストリップ長は参考値になります。圧着後の各寸法が規格値を満足するように調整してください。
詳細は圧着品質基準書(ATAD-H0504)をご参照ください。

Aug.1.2026 Copyright 2026 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.

■1芯タイプ ストレートレセプタクル（SMT）

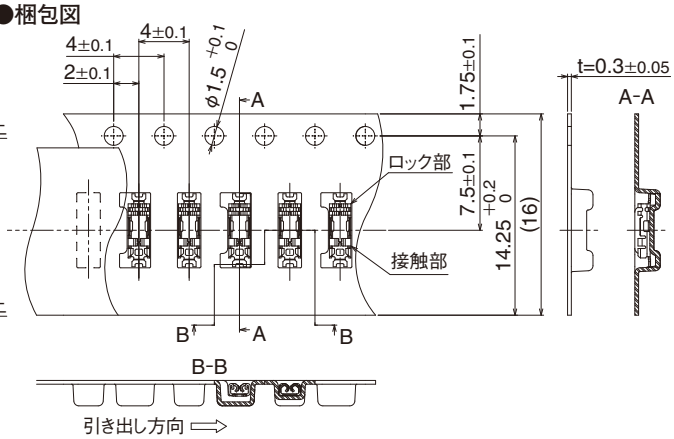


●推奨基板寸法図 （t=1.6mm）



本製品を使用する際は基板端面側に
ロック部側を実装してください。

●梱包図

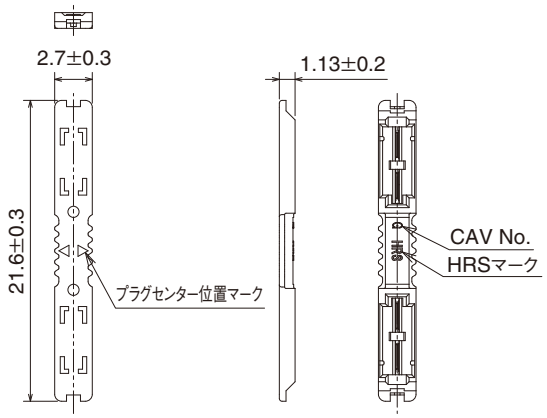


製品番号	HRS No.	梱包数量
DF59S-1S-V(21)	667-0024-6 21	10,000/リール

【仕様番号】
(21)：すずめっき、エンボス梱包

(注) エンボス梱包品は、リールの倍数にてご注文ください。

■1芯タイプ フローティングプラグ



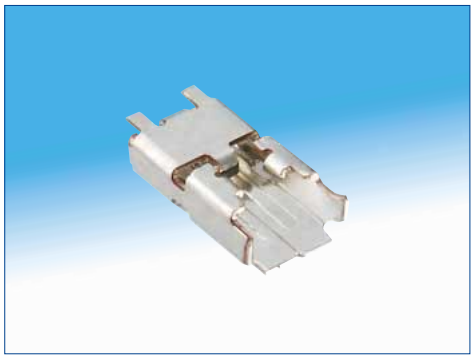
製品番号	HRS No.	梱包数量
DF59S-1P-FC(21)	667-0023-3 21	10,000/リール

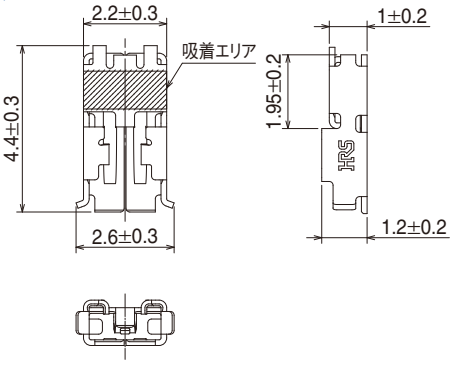
【仕様番号】
(21)：すずめっき、エンボス梱包

(注) エンボス梱包品は、リールの倍数にてご注文ください。

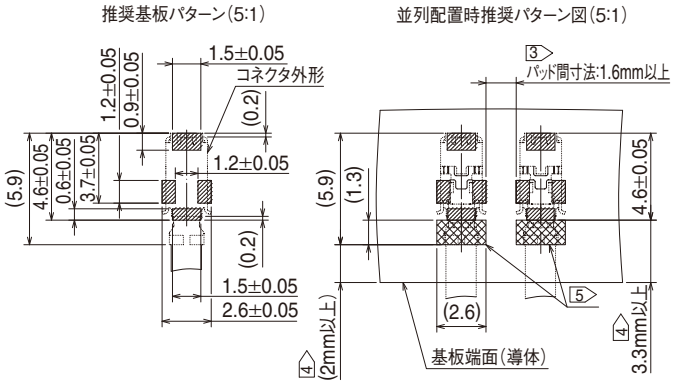
Aug.1.2026 Copyright 2026 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.

■1芯タイプ ライトアングルレセプタクル(SMT)

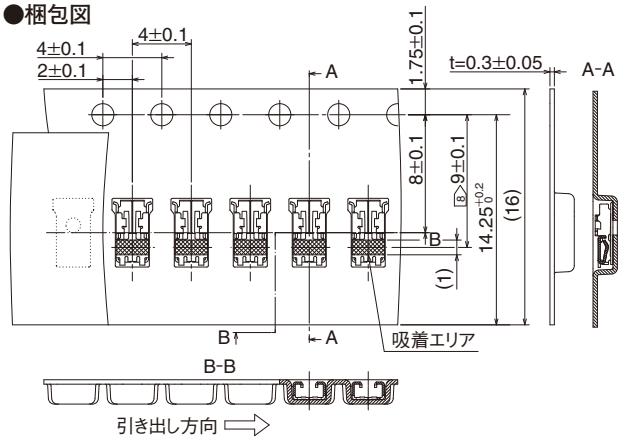




●推奨基板寸法図 (t=1.6mm)



●梱包図

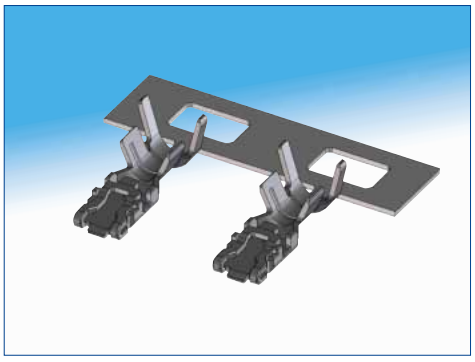


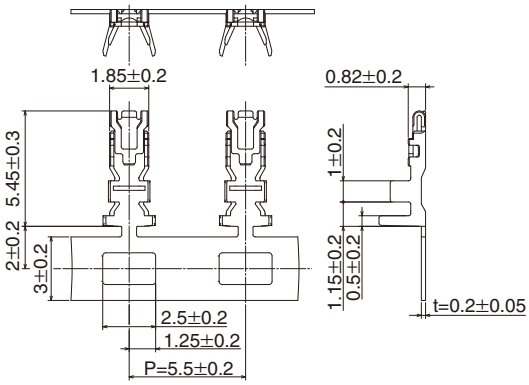
製品番号	HRS No.	梱包数量
DF59M-1S-H(21)	667-0041-5 21	10,000/リール

【仕様番号】
(21):すずめっき、エンボス梱包

(注1)エンボス梱包品は、リールの倍数にてご注文ください。
(注2)P.8のDF59M圧着端子とかん合します。

■1芯タイプ 圧着端子





製品番号	HRS No.	適合電線				種 別	数 量	処 理
		推奨電線	被覆外径	電線サイズ	芯線構成			
DF59M-2224PCF	667-0042-8 00	UL10368	φ1.11~1.26mm	AWG#22	17本/φ0.16mm	リール端子(注1)	15,000/リール	すずめっき
				AWG#24	11本/φ0.16mm			
DF59M-2224PC	667-0044-3 00		φ1.26mm	AWG#22	17本/φ0.16mm	ばら端子(注1)	100/パック	
			φ1.11mm	AWG#24	11本/φ0.16mm			
DF59M-2628PCF	667-0043-0 00		φ0.88~0.98mm	AWG#26	7本/φ0.16mm	リール端子(注1)	15,000/リール	
				AWG#28	7本/φ0.17mm			
DF59M-2628PC	667-0045-6 00		φ0.98mm	AWG#26	7本/φ0.16mm	ばら端子(注1)	100/パック	
			φ0.88mm	AWG#28	7本/φ0.17mm			

(注1)販売数量の倍数にてご注文ください。
(注2)上記以外の適合電線については、圧着条件表をご参照ください。
圧着条件表は、ウェブの製品ページでご覧いただけます。
(圧着条件表に記載が無い電線またはLED用途にご使用の際は弊社営業担当へご相談ください。)
(注3)ストリップ長は参考値になります。圧着後の各寸法が規格値を満足するように調整してください。
詳細は圧着品質基準書(ATAD-H0778)をご参照ください。

Aug.1.2026 Copyright 2026 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.

◆適用圧着工具

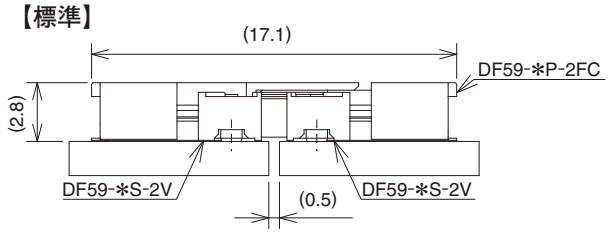
種　類	製品番号	HRS No.	適合コンタクト	備考
アプリケータ	AP105-DF59-22P	901-4619-8	DF59-22PCFA	
	AP105-DF59M-2224P	901-4638-2	DF59M-2224PCF	
	DHS887200H-UP	—		(注2) 日本オートマチックマシン株式会社製
	AP105-DF59M-2628P	901-4639-5	DF59M-2628PCF	
	DHS887300H-UP	—		(注2) 日本オートマチックマシン株式会社製
プレス本体	CM-105C	901-0001-0	—	
ハンドツール	HT801/DF59-22P	550-0404-7	DF59-22PCA ※UL1061 AWG#22専用	
	HT801/DF59M-2224P	550-0420-3	DF59M-2224PC ※UL10368 AWG#22、24専用	
	HT801/DF59M-2628P	550-0421-6	DF59M-2628PC ※UL10368 AWG#26、28専用	
抜き工具 (W-to-B)	DF-C-PO(B)	550-0179-2	DF59-22PCFA DF59-22PCA	
	DF-C-PO(A)	550-0170-8	DF59Mシリーズ	

(注1)弊社指定の工具以外が原因で発生した問題につきましては、保証の対象外となります。
(注2)本製品は、日本オートマチックマシン(株)[以下J.A.M.]製の適合アプリケータになります。J.A.M.製アプリケータの価格、納期および不具合等に関するお問い合わせは、J.A.M.社のHPからお願い致します。(URL：http://www.jam-net.co.jp)

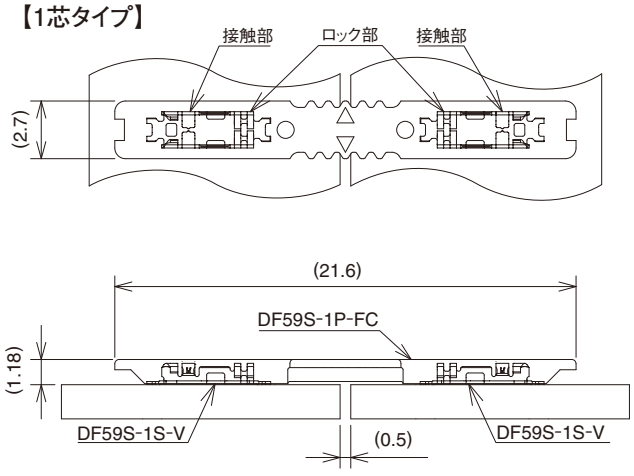
◆かん合寸法図

●基板間接続(フローティングプラグ)

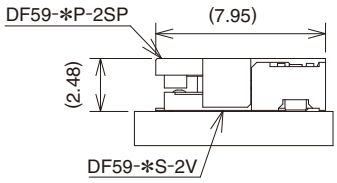
【標準】



【1芯タイプ】

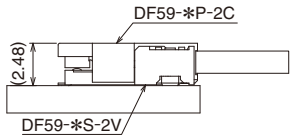


●ショートピン接続

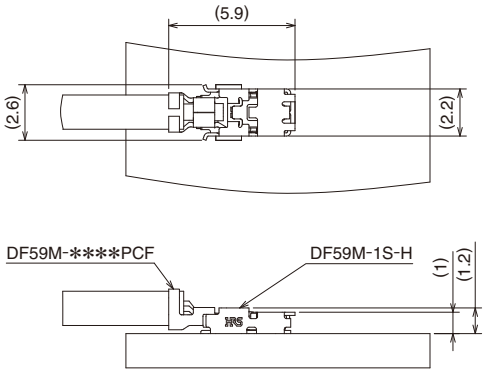


●ケーブル対基板接続

【標準】

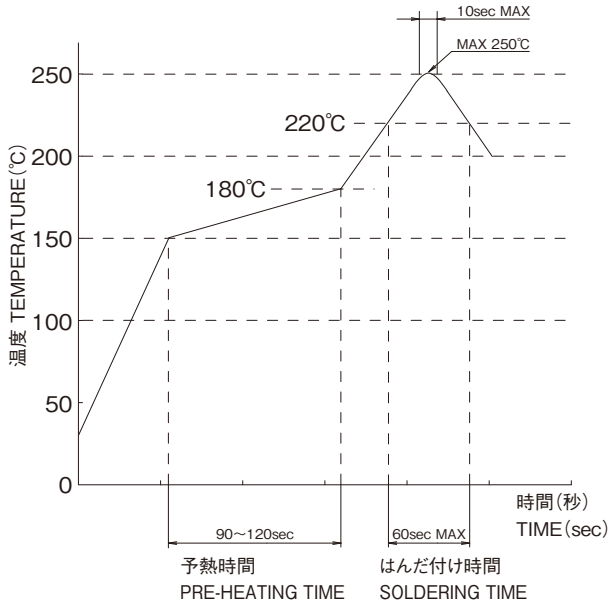


【1芯タイプ】



Aug.1.2026 Copyright 2026 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.

◆使用上のご注意

1. 推奨温度プロファイル （鉛フリー実装対応）	 【適用条件】 1.ピーク温度：MAX250℃ 2.加熱部　　：220℃以上、60sec以内 3.予熱部　　：150～180℃、90～120sec 4.回数　　：2回以内 ＊測定は端子リード部としています。 クリームはんだの種類、メーカー、基板サイズ、その他の実装部材等の条件により異なる場合がありますので、実装状態を十分ご確認の上ご使用ください。 （注1）この温度プロファイルは推奨値です。
2. 推奨手はんだ条件	はんだこて温度　350±10℃　、はんだ時間3秒以内
3. 推奨スクリーン厚さ、開口率 （パターン面積比）	厚さ0.1mm、開口率:100%
4. 基板の反り	コネクタ両端部を基準とし、コネクタ中央部にてMax0.02mm
5. 洗浄条件	IPA洗浄可。（洗浄により、挿抜感等が変わることが考えられますので、洗浄は推奨致しません。その他の洗浄液をご使用の場合はご相談ください。）
6. 注意事項	■圧着ソケットへ圧着端子を挿入する際は、性能信頼性を維持する為、斜めに挿入しないでください。 ■基板実装されていない状態での挿抜は、破損、端子の変形等の原因となりますので、ご注意ください。 ■電線を持っての抜去は、破損の原因となりますので、ご注意ください。 ■手はんだの際は、コネクタのフラックス上がりの原因となるフラックスの塗布は行わないでください。 ■本製品は製造ロットにより、成形品の色相に多少の違いを生じる場合がありますが、製品性能には影響ありません。また、モールド樹脂に黒点等が発生する場合がございますが、品質には問題ありません。 ■挿抜時に於ける取り扱い上の注意事項は別途下記をご参照ください。 『DF59挿抜手順書』　ATAD-H0496-00 『DF59S挿抜手順書』　ATAD-H0651-00 『DF59M操作手順書』　ATAD-H0779-00

Aug.1.2026 Copyright 2026 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.

MEMO：

Aug.1.2026 Copyright 2026 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.

MEMO：

Aug.1.2026 Copyright 2026 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.

ヒロセ電機株式会社 営業本部　神奈川県横浜市都筑区中川中央2丁目6番3号
https://www.hirose.com/

このカタログの内容は2025年1月現在のものです。尚、改良等により、予告なく内容変更をする場合もありますのでご了承ください。