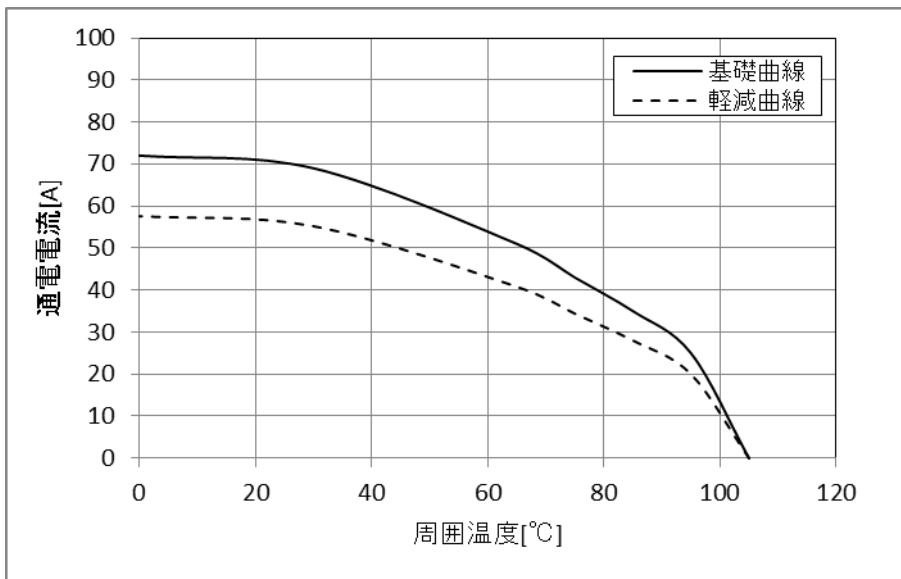


| 適用規格 | | | | | |
|---|----------------|--|---|-------------------------------|-----------------|
| 定 格 | 使用温度範囲 | -55℃～ +105℃ (注1) | 保存温度範囲 | -10℃～ +60℃ (注3) | |
| | 使用湿度範囲 | 20% ～ 80% (注2) | 保存湿度範囲 | 40% ～ 70% (注3) | |
| | 電 流(*1) | 45 A | 適合コネクタ \triangle | DF60A-2S-10.16C DF60-*SCFA | |
| | 電 圧 | AC/DC 1000V | | | |
| | 定格電圧 | 定格電流 | 過電圧カテゴリー \triangle | IP-保護方式 | |
| UL | AC/DC 600V | 65A (周囲温度25℃時) (注5) | - | - | |
| C-UL | AC/DC 600V | 上記参照(*1) (温度上昇30℃以下) | - | - | |
| TÜV | AC/DC 600V | 上記参照(*1) | Ⅲ | IP00 | |
| 性 能 | | | | | |
| | 項 目 | 試 験 方 法 | 規 格 | QT | AT |
| 構 造 | 外観, 構造, 仕上げ | 目視, 寸法測定器にて測定する。 | 図面と合致していること。 | ○ | ○ |
| | 表示 | 目視にて確認する。 | | ○ | ○ |
| 電 氣 的 性 能 | 接触抵抗 | DC6V 以下, 1Aで測定する。 | 2 mΩ 以下 | ○ | - |
| | 絶縁抵抗 | DC 1000 Vで測定する。 | 1000 MΩ 以上 | ○ | - |
| | 耐電圧 | AC 3000 Vの電圧を 1 分間印加する。 | せん絡・絶縁破壊がないこと。 | ○ | - |
| 機 械 的 性 能 | 繰り返し動作 | 30 回の抜き差しを行う。 | ①接触抵抗: 2 mΩ 以下 ②破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。 | ○ | - |
| | 耐振性 | 周波数 10~500 Hz, 全振幅 1.5mm、 加速度98 m/s ² で 3 方向 各 2時間試験する。 | ①1μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ②破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。 | ○ | - |
| | 耐衝撃性 | 加速度 490 m/s ² , 持続時間 11 ms、 正弦半波 3 軸両方向 各 3 回試験する。 | ①1μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ②破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。 | ○ | - |
| 環 境 的 性 能 | 定常状態の耐湿性 | 温度 +40 ± 2℃, 湿度 90~95 %中に 96 時間放置する。 (室温に1~2時間放置後測定) | ①接触抵抗: 2mΩ 以下 ②絶縁抵抗: 1000 MΩ 以上 ③破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。 | ○ | - |
| | 温度サイクル | 温度 -55 → 85℃ 時間 30 → 30分 を 25 サイクル 試験する。 槽の移し変えは時間は2~3分 (室温に1~2時間放置後測定) | ①接触抵抗: 2mΩ 以下 ②絶縁抵抗: 1000 MΩ 以上 ③破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。 | ○ | - |
| | 耐熱性 | 温度 105 ± 2℃中に250時間放置する。 (室温に1~2時間放置後測定) | ①接触抵抗: 2mΩ 以下 ②絶縁抵抗: 1000 MΩ 以上 ③破損, ひび, 部品のゆるみがないこと | ○ | - |
| | はんだ耐熱性 | 【はんだ槽法の場合】 \triangle はんだ温度 260℃ 浸漬時間 10秒間のはんだ付けを行う。 【手はんだの場合】 はんだごて温度 350±10℃, 5秒の条件にて はんだ付けを行う。 但し、端子に力は加えないこと。 | 機能を損なうような、外観の変形及び 端子等に著しいガタがないこと。 \triangle | ○ | - |
| | はんだ付け性 | はんだ温度 245 °C, 浸せき時間 5 秒間の はんだ付けを行う。 | はんだ浸せき面の95%以上が新しいはんだ でぬれていること。 | ○ | - |
| 備考 | | | | | |
| (注1) 通電時の温度上昇を含む。 | | | | | |
| (注2) 結露のないこと。 | | | | | |
| (注3) 基板搭載前の未使用品に対する長期保存状態に適用。 基板搭載後、輸送時の一時保管は使用温湿度範囲を適用。 | | | | | |
| | \triangle の数 | 訂正記事 | 設計 | 検図 | 年月日 |
| \triangle | 5 | DIS-H-00005438 | TS. MIYAKI | SZ. ONO | 20191030 |
| 試験規格の記載のない試験方法はIEC 60512(対応規格JIS C 5402)を適用している。 | | | 承認 | KI. AKIYAMA | 20151128 |
| | | | 検 図 | TS. FUKUSHIMA | 20151128 |
| | | | 担 当 | TS. KUMAZAWA | 20151128 |
| | | | 製 図 | TS. KUMAZAWA | 20151128 |
| 注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目 | | | 図番 | SLC-338974-27-00 | |
| HRS | 製品規格表 | | 製品名 | DF60-2P-10.16DSA(27) | |
| | ヒロセ電機株式会社 | | 製品コード | CL680-3005-8-27 | \triangle 1/2 |

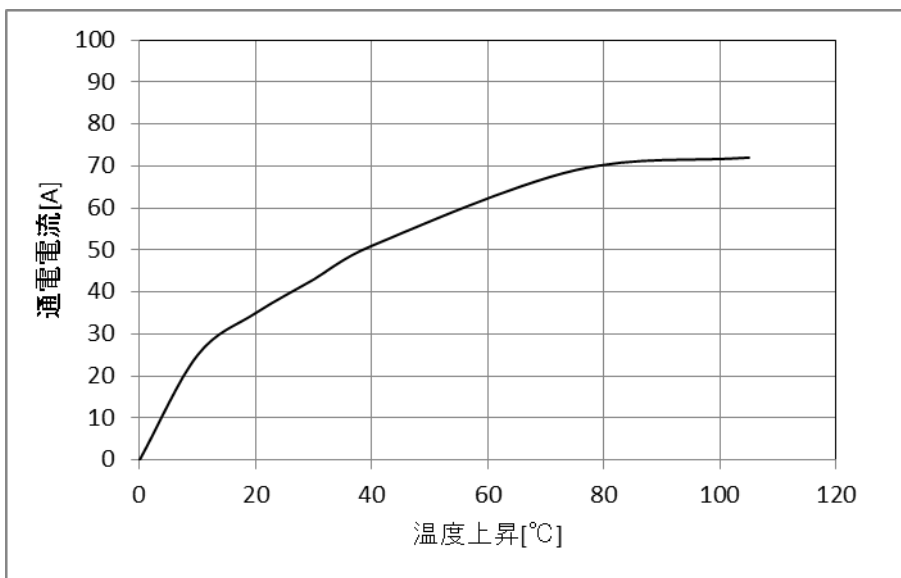
- (注4) 軽減曲線は、基礎曲線の電流値に0.8の軽減係数を乗じた曲線です。
- (注5) 周囲温度25℃にて、樹脂のRTI値(性能が半分になる温度)になる電流を示しています。 \triangle
- 定格電流は、コネクタが使われる周囲温度により変わります。
 軽減曲線(破線)より内側でのご使用をお勧めします。
- (注6) 本製品のディレーティングカーブの測定方法は以下によります。
- ・初期のDF60-6P-10.16DS(27), DF60-6S-10.16C, DF60-8SCFAを使用。
 - ・使用するケーブルのAWGサイズ: AWG 8
 - ・静止状態で通電し、測定。
- (詳細は弊社試験成績書管理番号TR680B-20802によります。)

[参考]

ディレーティングカーブ



温度上昇カーブ



| | | | | |
|--------------------------|-----------|------------------|----------------------|-----------------|
| 注 QT:確認試験 AT:製品検査 O:適用項目 | 図番 | SLC-338974-27-00 | | |
| | 製品規格表 | 製品名 | DF60-2P-10.16DSA(27) | |
| | ヒロセ電機株式会社 | 製品コード | CL680-3005-8-27 | \triangle 2/2 |