

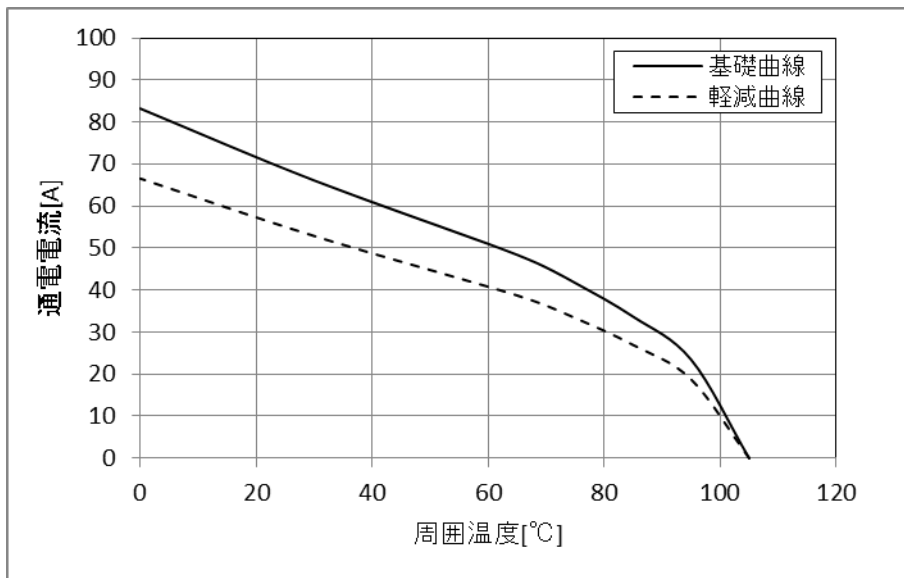
適用規格							
定格	使用温度範囲	-55℃～ +105℃ (注1)		保存温度範囲	-10℃～ +60℃ (注3)		
	使用湿度範囲	20% ～ 80% (注2)		保存湿度範囲	40% ～ 70% (注3)		
	電圧	AC/DC 1000V		適合コネクタ	DF60-*EP-10. 16C(##) DF60R-*EP-10. 16C		
	電流(*1)	AWG10	40A		適合電線	AWG10～12	
AWG12		31A					
	定格電圧	定格電流		絶縁グループ	IP-保護方式		
UL	AC/DC 600V	AWG10:55A/AWG12:45A (周囲温度25℃時) (注5)		-	-		
C-UL	AC/DC 600V	上記参照(*1) (温度上昇30℃以下)		-	-		
TUV	AC/DC 600V	上記参照(*1)		III	IP00		
性能							
	項目	試験方法		規格		QT	AT
構造	外観、構造、仕上げ	目視、寸法測定器にて測定する。		図面と合致していること。		○	○
	表示	目視にて確認する。				○	○
電氣的性能	接触抵抗	DC6V 以下、1Aで測定する。		2 mΩ 以下		○	-
機械的性能	繰り返し動作	30 回の抜き差しを行う。		①接触抵抗：2 mΩ 以下 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。		○	-
	耐振性	周波数 10～500 Hz、全振幅 1.5mm、 加速度98 m/s ² で 3 方向 各 2時間試験する。		①1 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。		○	-
	耐衝撃性	加速度 490 m/s ² 、持続時間 11 ms、 正弦半波 3 軸両方向 各 3 回試験する。		①1 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。		○	-
	引張り強度	芯線のみを圧着した状態で測定する。		270N以上		○	-
環境的性能	定常状態の耐湿性	温度 +40 ± 2℃、湿度 90～95 %中に 96 時間放置する。 (室温に1～2時間放置後測定)		①接触抵抗：2 mΩ 以下 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。		○	-
	温度サイクル	温度 -55 → 85℃ 時間 30 →30分 を 25 サイクル 試験する。 槽の移し変えは時間は2～3分 (室温に1～2時間放置後測定)		①接触抵抗：2 mΩ 以下 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。		○	-
	耐熱性	温度 105 ± 2℃中に250時間放置する。 (室温に1～2時間放置後測定)		①接触抵抗：2mΩ 以下 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと		○	-
備考							
(注1) 通電時の温度上昇を含む。							
(注2) 結露のないこと。							
(注3) 基板搭載前の未使用品に対する長期保存状態に適用。 基板搭載後、輸送時の一時保管は使用温湿度範囲を適用。							
	△の数	訂正記事		設計	検図	年月日	
	7	DIS-H-00002440		TS. KUMAZAWA	TS. FUKUSHIMA	17. 01. 06	
試験規格の記載のない試験方法はIEC 60512(対応規格JIS C 5402)を適用している。				承認	KI. AKIYAMA	16. 02. 12	
				検図	TS. FUKUSHIMA	16. 02. 10	
				担当	TS. KUMAZAWA	16. 02. 10	
				製図	TS. KUMAZAWA	16. 02. 10	
注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目				図番	SLC-344820-07-00		
	製品規格表			製品名	DF60-1012PCFA (07)		
	ヒロセ電機株式会社			製品コード	CL680-3024-2-07		1/7

△

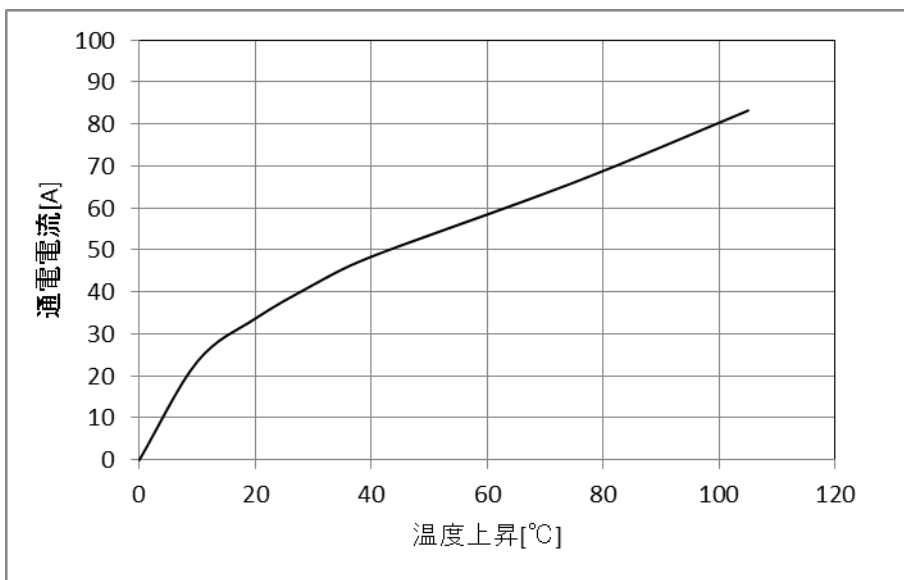
- (注4) 軽減曲線は、基礎曲線の電流値に0.8の軽減係数を乗じた曲線です。
 (注5) 定格電流は、コネクタが使われる周囲温度により変わります。
 軽減曲線(破線)より内側でのご使用をお勧めします。
 (注6) 本製品のディレーティングカーブの測定方法は以下によります。
 ・初期のDF60-2P-10.16DS(27), DF60-2S-10.16C, DF60-1012SCFAを使用。
 ・使用するケーブルのAWGサイズ: AWG 10
 ・静止状態で通電し、測定。
 (詳細は弊社試験成績書管理番号TR680B-20773Iによります。)

[参考]

ディレーティングカーブ



温度上昇カーブ



注 QT: 確認試験 AT: 製品検査 O: 適用項目

図番

SLC-344820-07-00

HRS

製品規格表

製品名

DF60-1012PCFA(07)

ヒロセ電機株式会社

製品コード

CL680-3024-2-07

△

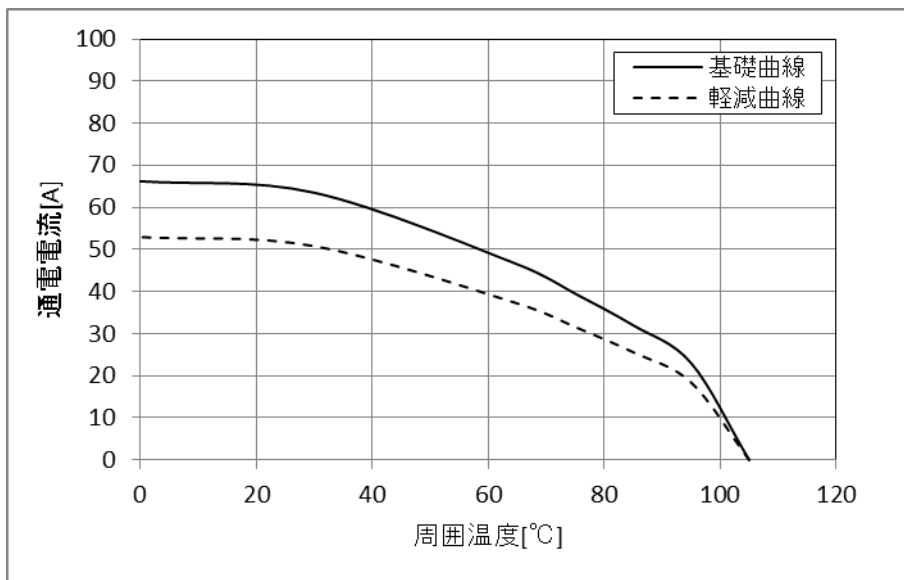
2/7

②

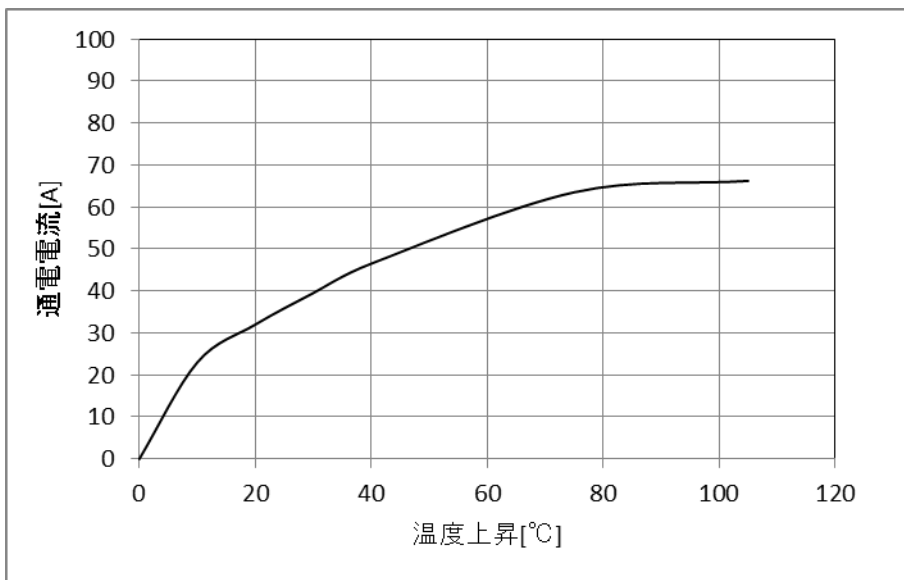
(注7) 本製品のディレーティングカーブの測定方法は以下によります。
 ・初期のDF60-3P-10.16DS(27), DF60-3S-10.16C, DF60-1012SCFAを使用。
 ・使用するケーブルのAWGサイズ: AWG 10
 ・静止状態で通電し、測定。
 (詳細は弊社試験成績書管理番号TR680B-20802によります。)

[参考]

ディレーティングカーブ



温度上昇カーブ



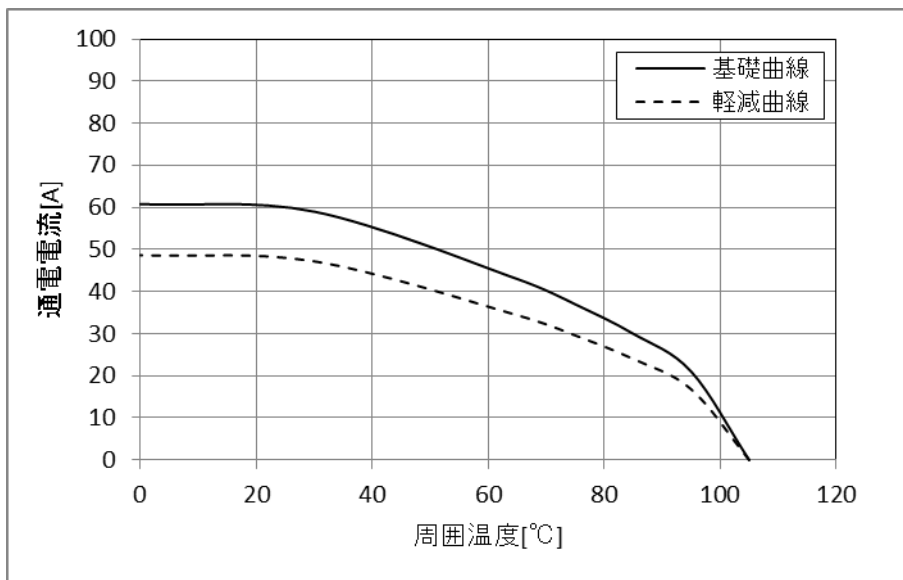
注 QT:確認試験 AT:製品検査 O:適用項目	図番	SLC-344820-07-00	
	製品規格表	製品名 DF60-1012PCFA(07)	
	ヒロセ電機株式会社	製品コード	CL680-3024-2-07
			② 3/7

②

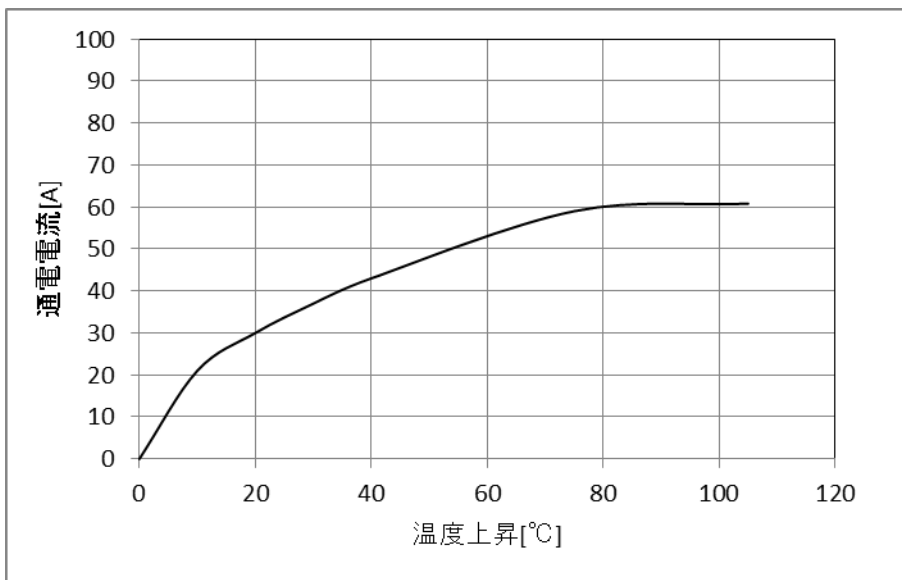
(注8) 本製品のディレーティングカーブの測定方法は以下によります。
 ・初期のDF60-6P-10. 16DS (27), DF60-6S-10. 16C, DF60-1012SCFAを使用。
 ・使用するケーブルのAWGサイズ：AWG 10
 ・静止状態で通電し、測定。
 (詳細は弊社試験成績書管理番号TR680B-20802によります。)

[参考]

ディレーティングカーブ



温度上昇カーブ



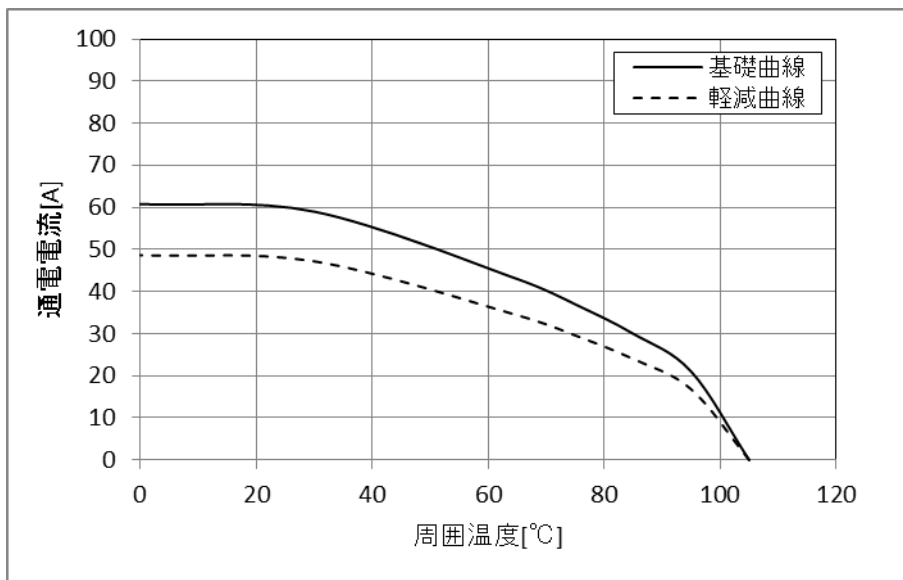
注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目	図番	SLC-344820-07-00	
	製品規格表	製品名 DF60-1012PCFA (07)	
	ヒロセ電機株式会社	製品コード	CL680-3024-2-07
			② 4/7

②

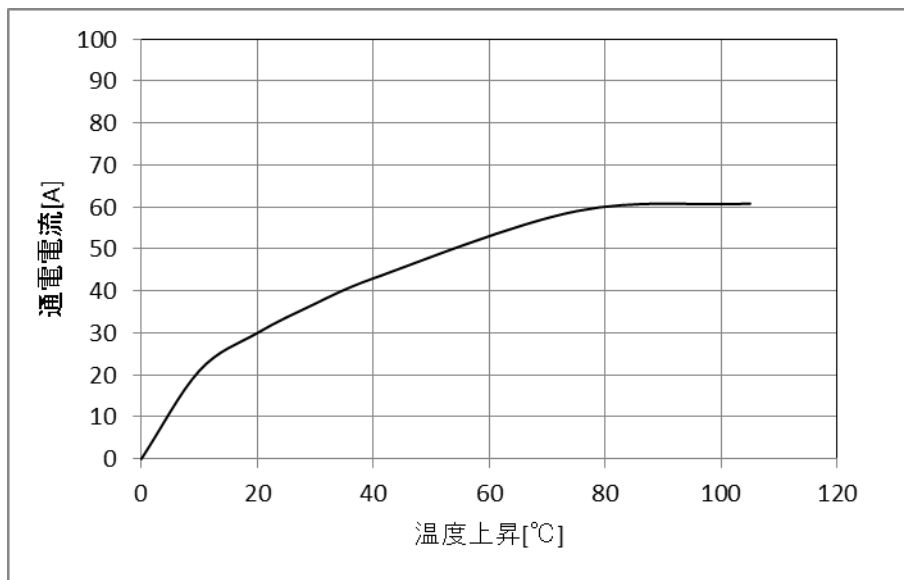
(注9) 本製品のディレーティングカーブの測定方法は以下によります。
 ・初期のDF60-1P-10. 16DS (27), DF60-1S-10. 16C, DF60-1012SCFAを使用。
 ・使用するケーブルのAWGサイズ：AWG 12
 ・静止状態で通電し、測定。
 (詳細は弊社試験成績書管理番号TR680B-20802によります。)

[参 考]

ディレーティングカーブ



温度上昇カーブ



注 QT:確認試験 AT:製品検査 O:適用項目	図番	SLC-344820-07-00	
	製品規格表	製品名	DF60-1012PCFA(07)
	ヒロセ電機株式会社	製品コード	CL680-3024-2-07
			② 5/7

②

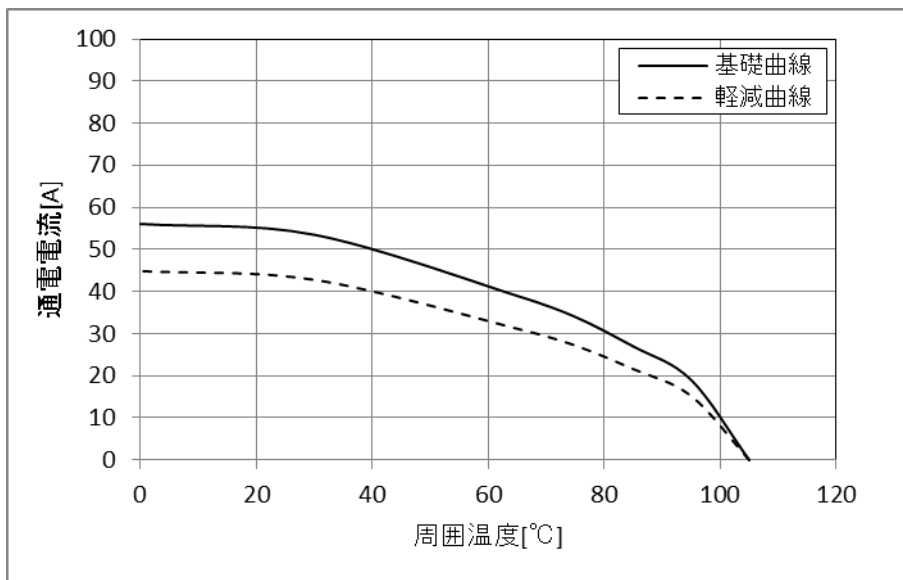
(注10) 本製品のディレーティングカーブの測定方法は以下によります。

- ・初期のDF60-3P-10.16DS(27), DF60-3S-10.16C, DF60-1012SCFAを使用。
- ・使用するケーブルのAWGサイズ: AWG 12
- ・静止状態で通電し、測定。

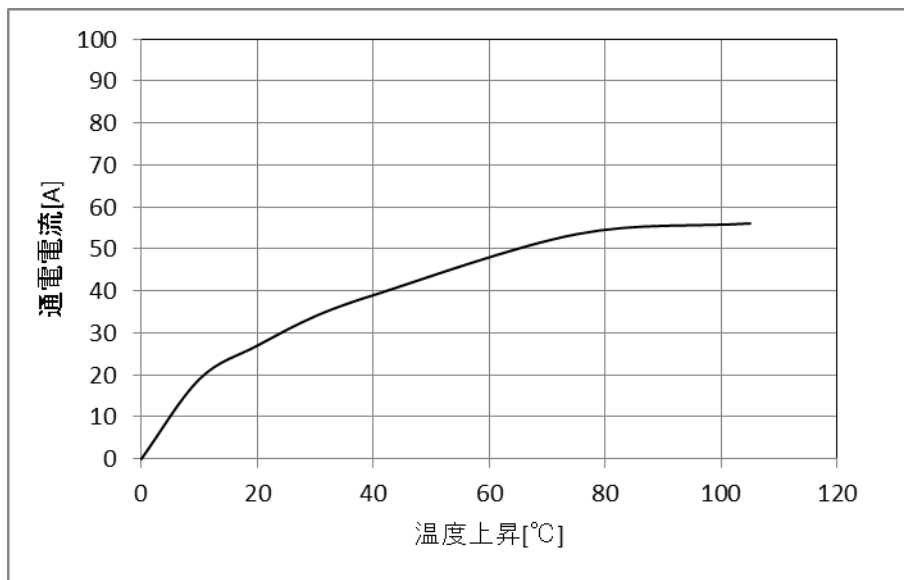
(詳細は弊社試験成績書管理番号TR680B-20802によります。)

[参考]

ディレーティングカーブ



温度上昇カーブ



注 QT:確認試験 AT:製品検査 O:適用項目	図番	SLC-344820-07-00	
	製品規格表	製品名 DF60-1012PCFA(07)	
	ヒロセ電機株式会社	製品コード	CL680-3024-2-07
			② 6/7

②

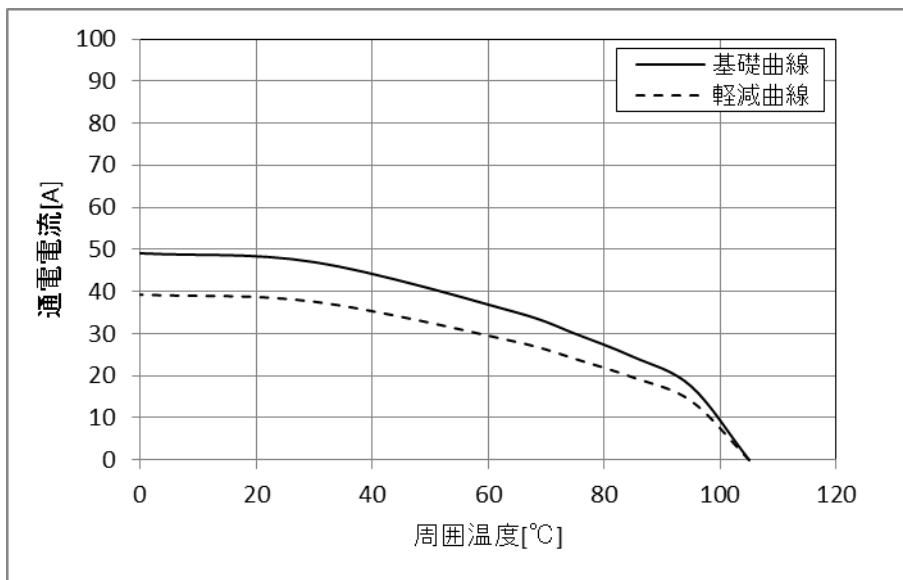
(注11) 本製品のディレーティングカーブの測定方法は以下によります。

- ・初期のDF60-6P-10.16DS(27), DF60-6S-10.16C, DF60-1012SCFAを使用。
- ・使用するケーブルのAWGサイズ: AWG 12
- ・静止状態で通電し、測定。

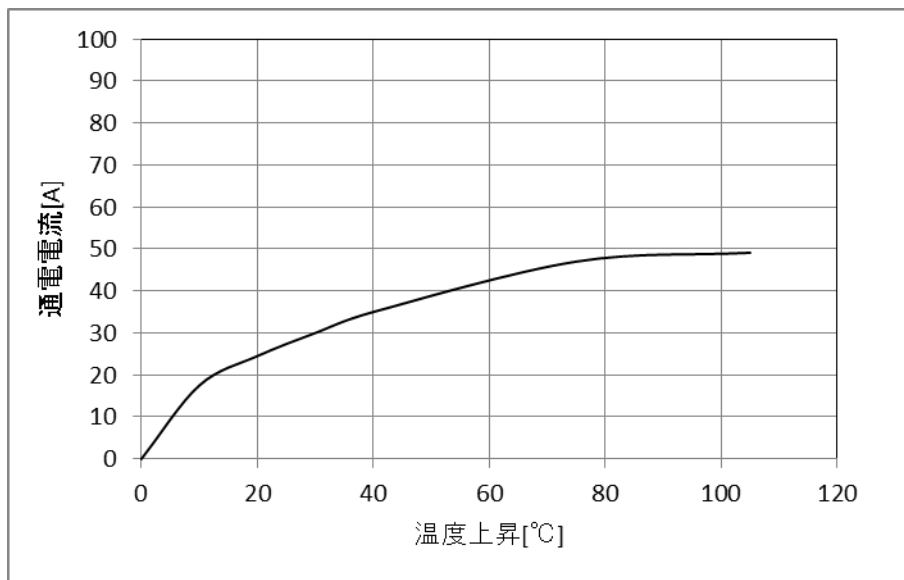
(詳細は弊社試験成績書管理番号TR680B-20802によります。)

[参考]

ディレーティングカーブ



温度上昇カーブ



注 QT:確認試験 AT:製品検査 O:適用項目	図番	SLC-344820-07-00	
	製品規格表	製品名	
	ヒロセ電機株式会社	製品コード	DF60-1012PCFA(07)
		CL680-3024-2-07	② 7/7