

適用規格					
定 格	使用温度範囲	-55°C ~ +105°C (注1)		保存温度範囲	-10°C ~ +60°C (注3)
	使用湿度範囲	20% ~ 80% (注2)		保存湿度範囲	40% ~ 70% (注3)
	電 圧	AC/DC 1000V		適合ケーブル	AWG8~AWG12
	電流(*1) $\triangle$	AWG8	45A		適合圧着端子 $\triangle$
AWG10		35A		DF60-1012PC(F) A (07)	
AWG12		28A		DF60A-8PC(F) A	
$\triangle$	定格電圧	定格電流		絶縁グループ	IP-保護方式
UL	AC/DC 600V	AWG8:65A/AWG10:55A/AWG12:40A (周囲温度25°C時) (注5)		-	-
C-UL	AC/DC 600V	上記参照(*1) (温度上昇30°C以下)		-	-
TUV	AC/DC 600V	上記参照(*1)		Ⅲ	IP00
性 能					
	項 目	試 験 方 法		規 格	
構 造	外観, 構造, 仕上げ	目視, 寸法測定器にて確認する。		外観の変形・そり等がないこと。	
	表示	目視にて確認する。			
電 気 的 性 能	絶 縁 抵 抗	DC 1000Vで測定する。		1000 M $\Omega$ 以上	
	耐 電 圧	AC 3000Vの電圧を1分間印加する。		せん絡・絶縁破壊がないこと。	
機 械 的 性 能	耐振性	周波数 10~500 Hz, 全振幅 1.5mm, 加速度98 m/s <sup>2</sup> で 3 方向 各 2時間試験する。		①破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	
	耐衝撃性	加速度 490 m/s <sup>2</sup> , 持続時間 11 ms, 正弦半波 3 軸両方向 各 3 回試験する。		①破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	
環 境 的 性 能	定常状態の耐湿性	温度40 $\pm$ 2°C, 湿度90~95%中に 96時間放置する。 (室温に1~2時間放置後測定)		①絶縁抵抗: 1000M $\Omega$ 以上 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	
	温度サイクル	温度 -55 $\rightarrow$ 85°C 時間 30 $\rightarrow$ 30分 を 25 サイクル 試験する。 槽の移し変えは時間は2~3分 (室温に1~2時間放置後測定)		①絶縁抵抗: 1000M $\Omega$ 以上 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	
	耐 熱 性	温度 105 $\pm$ 2°C中に250時間放置する。 (室温に1~2時間放置後測定)		①絶縁抵抗: 1000 M $\Omega$ 以上 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと	
(注1) 通電時の温度上昇を含む。					
(注2) 結露のないこと。					
(注3) 基板搭載前の未使用品に対する長期保存状態に適用。 基板搭載後、輸送時の一時保管は使用温湿度範囲を適用。					
	$\triangle$ の数	訂正記事		設計	検図
$\triangle$	6	DIS-H-00002440		TS. KUMAZAWA	TS. FUKUSHIMA
試験規格の記載のない試験方法はIEC 60512(対応規格JIS C 5402)を適用している。				承認	KI. AKIYAMA
				検 図	SZ. ONO
				担 当	TH. YOSHIZAWA
				製 図	TH. YOSHIZAWA
				図番	SLC4-344821-00
<b>HRS</b>	製品規格表			製品名	DF60-2EP-10.16C
	ヒロセ電機株式会社			製品コード	CL680-3025-5-00
					$\triangle$ 1/4



(注4) 軽減曲線は、基礎曲線の電流値に0.8の軽減係数を乗じた曲線です。

(注5) 定格電流は、コネクタが使われる周囲温度により変わります。

軽減曲線(破線)より内側でのご使用をお薦めします。

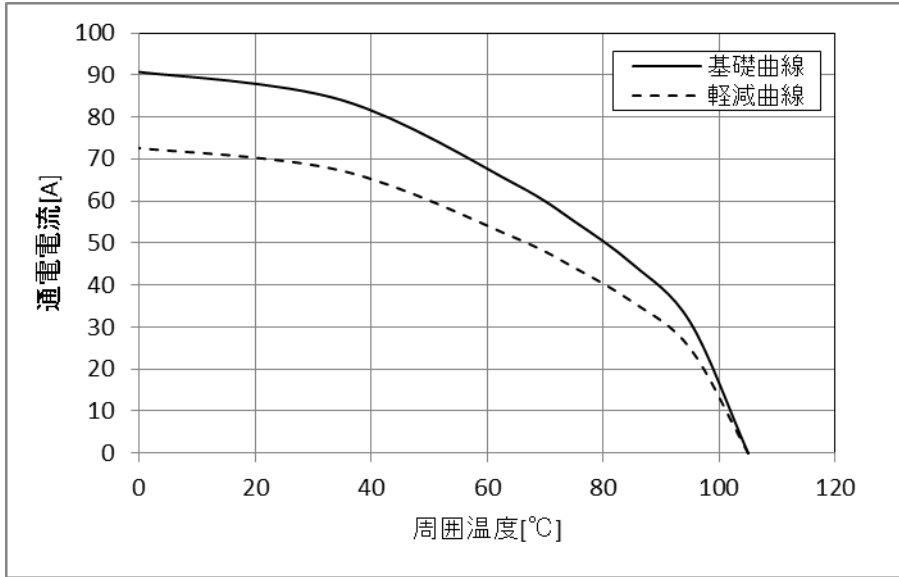
(注6) 本製品のディレーティングカーブの測定方法は以下によります。

- ・初期のDF60-2P-10.16DS(27), DF60-2S-10.16C, DF60-8SCFAを使用。
- ・使用するケーブルのAWGサイズ: AWG 8
- ・静止状態で通電し、測定。

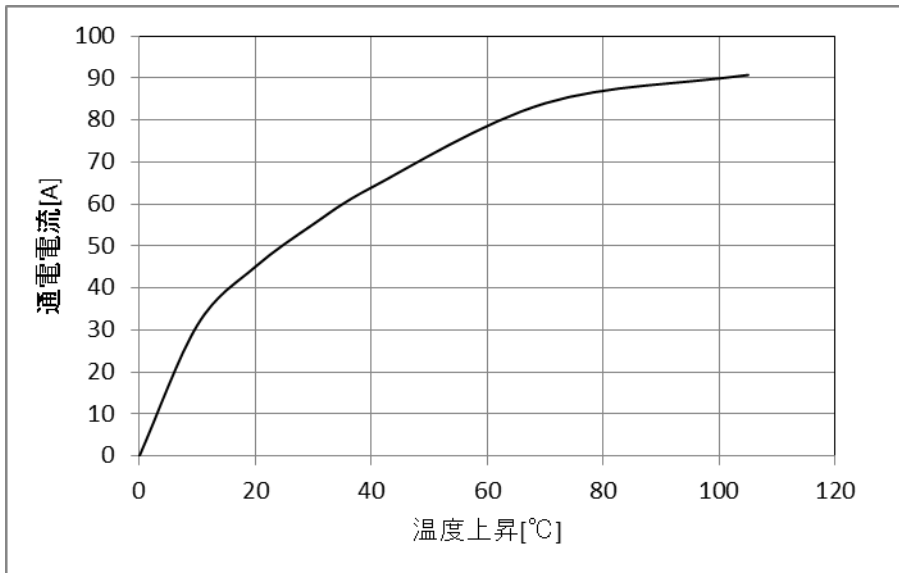
(詳細は弊社試験成績書管理番号TR680B-20766によります。)

[参考]

ディレーティングカーブ



温度上昇カーブ



注 QT:確認試験 AT:製品検査 O:適用項目

図番

SLG4-344821-00

**HRS**

製品規格表

製品名

DF60-2EP-10.16C

ヒロセ電機株式会社

製品コード

CL680-3025-5-00

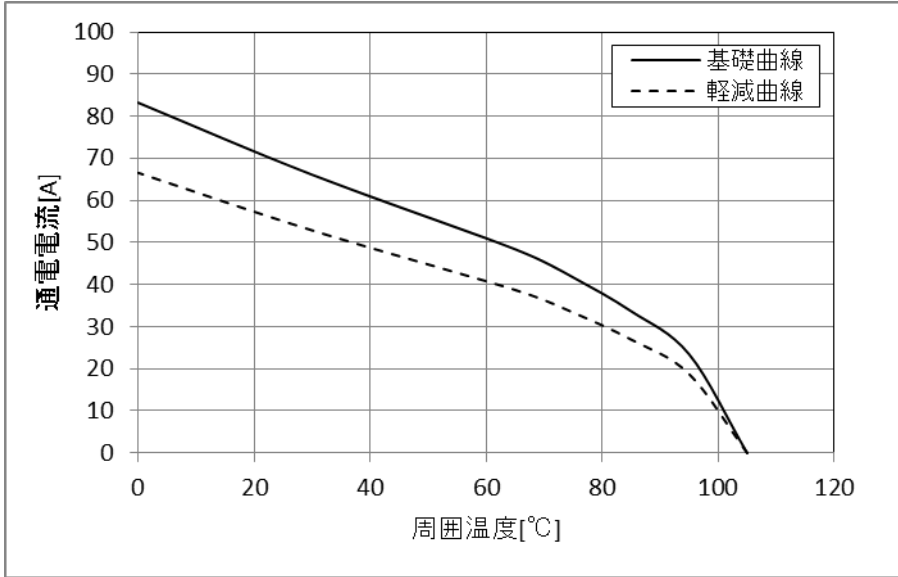


2/4

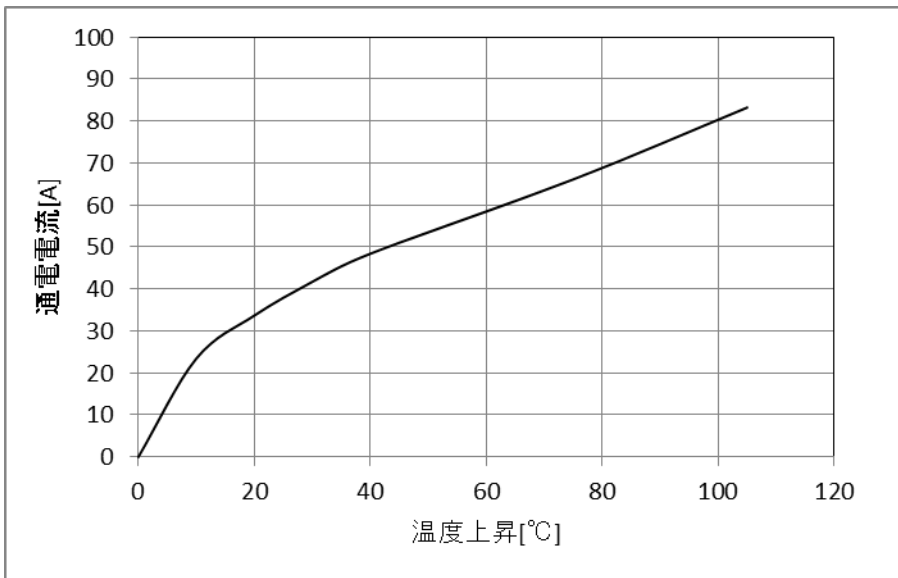
(注7) 本製品のディレーティングカーブの測定方法は以下によります。  
 ・初期のDF60-2P-10.16DS(27), DF60-2S-10.16C, DF60-1012SCFAを使用。  
 ・使用するケーブルのAWGサイズ: AWG 10  
 ・静止状態で通電し、測定。  
 (詳細は弊社試験成績書管理番号TR680B-20773によります。)

[参考]

ディレーティングカーブ



温度上昇カーブ



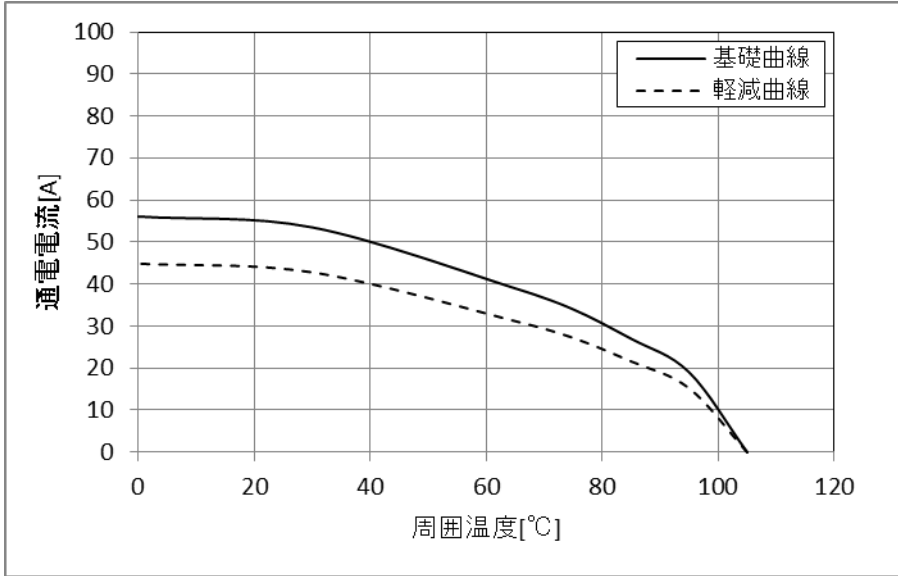
注 QT:確認試験 AT:製品検査 O:適用項目	図番	SLC4-344821-00	
HRS	製品規格表	製品名	DF60-2EP-10.16C
	ヒロセ電機株式会社	製品コード	CL680-3025-5-00
			2/3/4

△

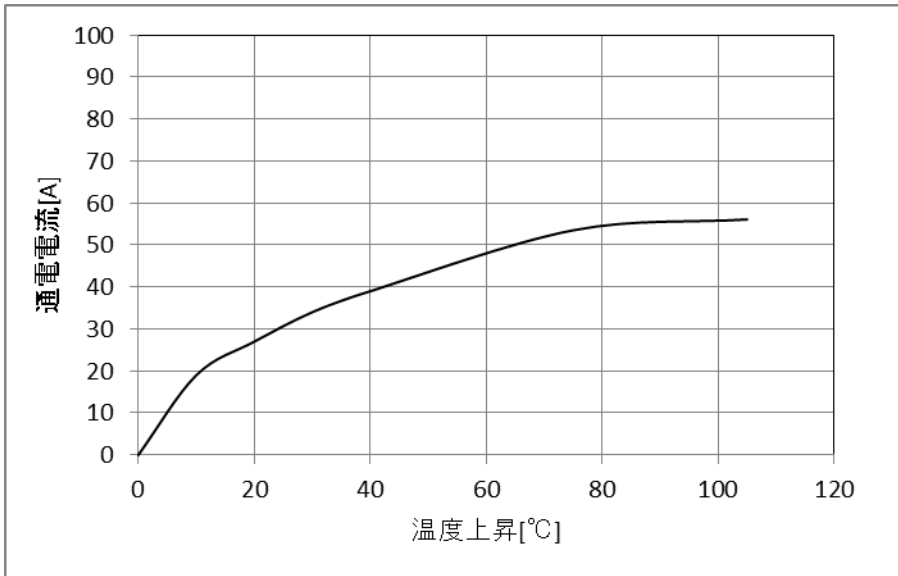
- (注8) 本製品のディレーティングカーブの測定方法は以下によります。
- ・初期のDF60-3P-10.16DS(27), DF60-3S-10.16C, DF60-1012SCFAを使用。
  - ・使用するケーブルのAWGサイズ: AWG 12
  - ・静止状態で通電し、測定。
- (詳細は弊社試験成績書管理番号TR680B-20802によります。)

[参考]

ディレーティングカーブ



温度上昇カーブ



注 QT: 確認試験 AT: 製品検査 O: 適用項目

図番

SLC4-344821-00



製品規格表  
ヒロセ電機株式会社

製品名

DF60-2EP-10.16C

製品コード

CL680-3025-5-00

△

4/4