

適用規格						
定格	使用温度範囲	-55°C ~ +105°C (注1)		保存温度範囲	-10°C ~ +60°C (注3)	
	使用湿度範囲	20% ~ 80% (注2)		保存湿度範囲	40% ~ 70% (注3)	
	電圧	AC/DC 1000V		適合ケーブル	AWG8~AWG12	
	電流(*1) Δ	AWG8	42A		適合圧着端子 Δ	DF60-8PC (F) A (07)
AWG10		33A		DF60-1012PC (F) A (07)		
AWG12		27A		DF60A-8PC (F) A		
Δ	定格電圧	定格電流		絶縁グループ	IP-保護方式	
UL	AC/DC 600V	AWG8:55A/AWG10:45A/AWG12:35A (周囲温度25°C時) (注5)		-	-	
C-UL	AC/DC 600V	上記参照(*1) (温度上昇30°C以下)		-	-	
TUV	AC/DC 600V	上記参照(*1)		III	IP00	
性能						
	項目	試験方法		規格	QT	AT
構造	外観, 構造, 仕上げ	目視, 寸法測定器にて確認する。		外観の変形・そり等がないこと。	○	○
	表示	目視にて確認する。			○	○
電気的性能	絶縁抵抗	DC 1000Vで測定する。		1000 M Ω 以上	○	-
	耐電圧	AC 3000Vの電圧を1分間印加する。		せん絡・絶縁破壊がないこと。	○	-
機械的性能	耐振性	周波数 10~500 Hz、全振幅 1.5mm、 加速度98 m/s ² で 3 方向 各 2時間試験する。		①破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	-
	耐衝撃性	加速度 490 m/s ² 、持続時間 11 ms、 正弦半波 3 軸両方向 各 3 回試験する。		①破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	-
環境的性能	定常状態の耐湿性	温度40 \pm 2°C、湿度90~95%中に 96時間放置する。 (室温に1~2時間放置後測定)		①絶縁抵抗：1000M Ω 以上 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	-
	温度サイクル	温度 -55 \rightarrow 85°C 時間 30 \rightarrow 30分 を 25 サイクル 試験する。 槽の移し変えは時間は2~3分 (室温に1~2時間放置後測定)		①絶縁抵抗：1000M Ω 以上 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	-
	耐熱性	温度 105 \pm 2°C中に250時間放置する。 (室温に1~2時間放置後測定)		①絶縁抵抗：1000 M Ω 以上 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと	○	-
(注1) 通電時の温度上昇を含む。 (注2) 結露のないこと。 (注3) 基板搭載前の未使用品に対する長期保存状態に適用。 基板搭載後、輸送時の一時保管は使用温湿度範囲を適用。						
	Δ の数	訂正記事	設計	検図	年月日	
Δ	6	DIS-H-00002440	TS. KUMAZAWA	TS. FUKUSHIMA	17. 01. 06	
試験規格の記載のない試験方法はIEC 60512(対応規格JIS C 5402)を適用している。				承認	KI. AKIYAMA	12. 10. 12
				検図	SZ. ONO	12. 10. 12
				担当	TH. YOSHIZAWA	12. 10. 12
				製図	TH. YOSHIZAWA	12. 10. 12
			図番	SLC4-344824-00		
HRS	製品規格表		製品名	DF60-5EP-10.16C		
	ヒロセ電機株式会社		製品コード	CL680-3028-3-00	Δ	1/4

△

(注4) 軽減曲線は、基礎曲線の電流値に0.8の軽減係数を乗じた曲線です。

(注5) 定格電流は、コネクタが使われる周囲温度により変わります。

軽減曲線(破線)より内側でのご使用をお勧めします。

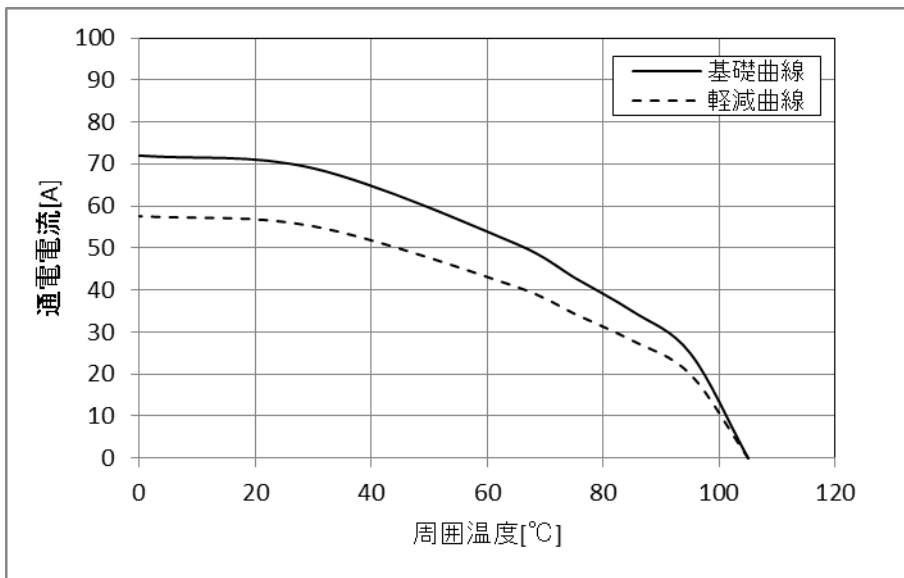
(注6) 本製品のディレーティングカーブの測定方法は以下によります。

- ・初期のDF60-6P-10.16DS(27), DF60-6S-10.16C, DF60-8SCFAを使用。
- ・使用するケーブルのAWGサイズ: AWG 8
- ・静止状態で通電し、測定。

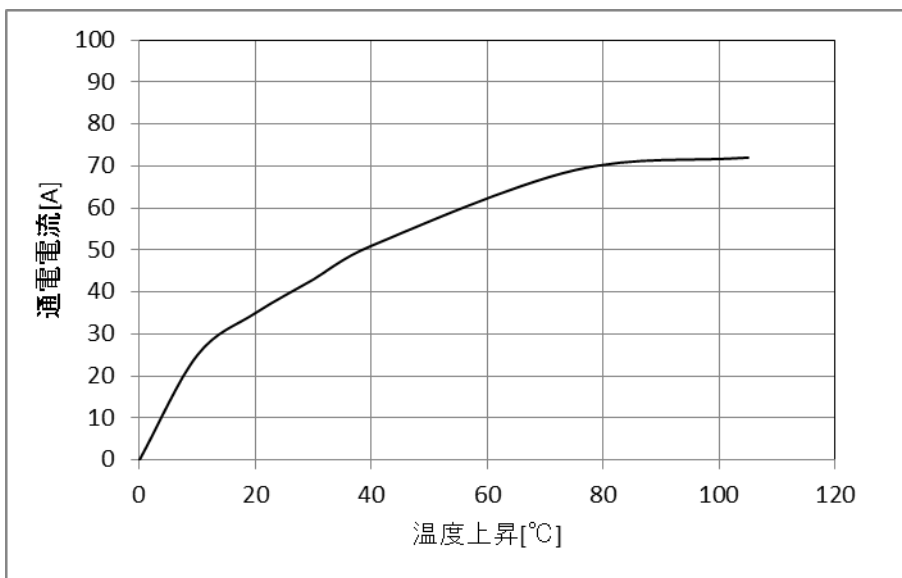
(詳細は弊社試験成績書管理番号TR680B-20802によります。)

[参考]

ディレーティングカーブ



温度上昇カーブ



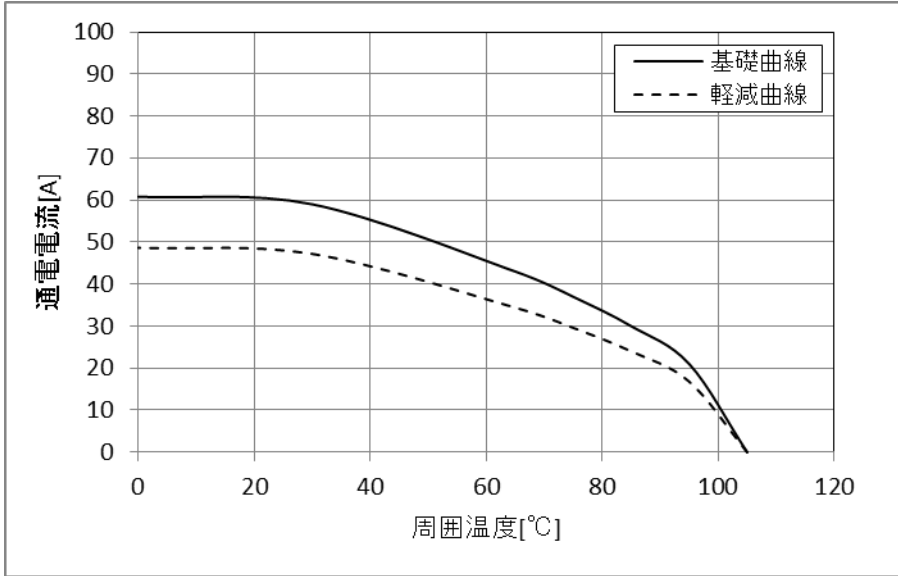
注 QT:確認試験 AT:製品検査 O:適用項目	図番	SLC4-344824-00	
HRS	製品規格表	製品名 DF60-5EP-10.16C	
	ヒロセ電機株式会社	製品コード	CL680-3028-3-00
			△ 2/4

△

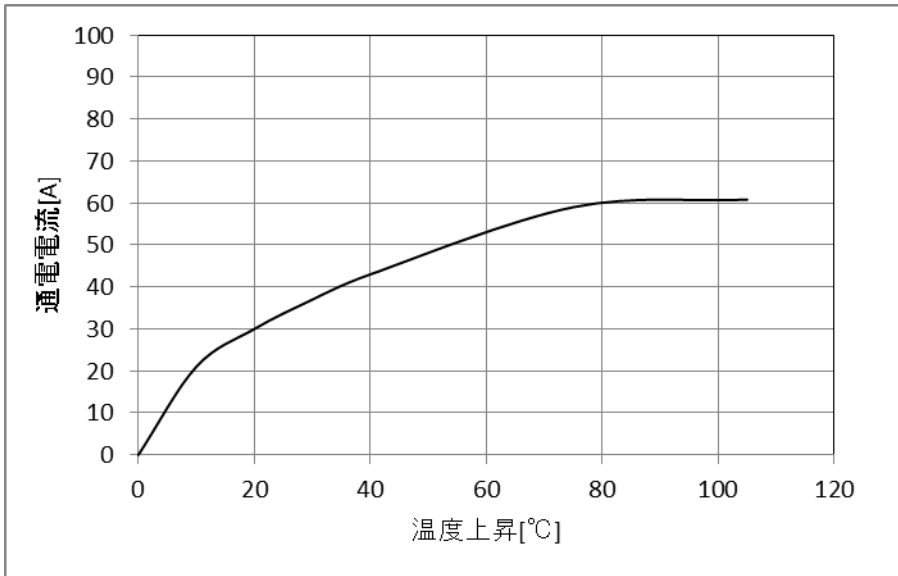
- (注7) 本製品のディレーティングカーブの測定方法は以下によります。
- ・初期のDF60-6P-10.16DS(27), DF60-6S-10.16C, DF60-1012SCFAを使用。
 - ・使用するケーブルのAWGサイズ: AWG 10
 - ・静止状態で通電し、測定。
- (詳細は弊社試験成績書管理番号TR680B-20802によります。)

[参考]

ディレーティングカーブ



温度上昇カーブ



注 QT:確認試験 AT:製品検査 O:適用項目	図番	SLC4-344824-00	
HRS	製品規格表	製品名 DF60-5EP-10.16C	
	ヒロセ電機株式会社	製品コード	CL680-3028-3-00
			△ 3/4

△2

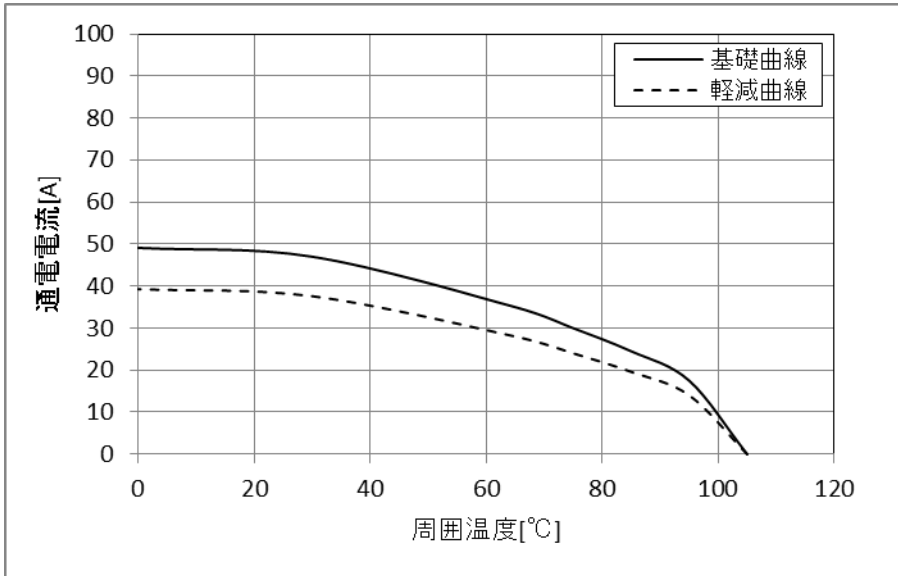
(注8) 本製品のディレーティングカーブの測定方法は以下によります。

- ・初期のDF60-6P-10.16DS(27), DF60-6S-10.16C, DF60-1012SCFAを使用。
- ・使用するケーブルのAWGサイズ: AWG 12
- ・静止状態で通電し、測定。

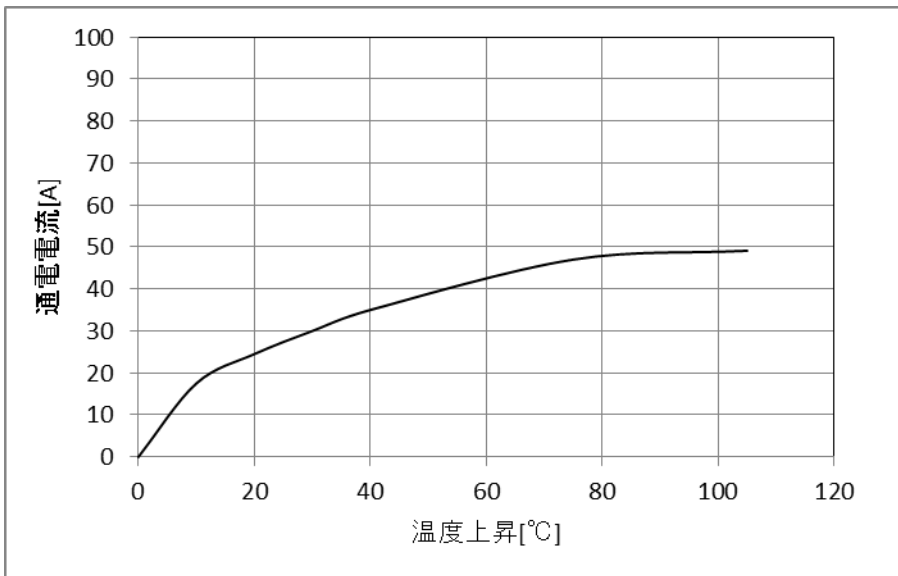
(詳細は弊社試験成績書管理番号TR680B-20802によります。)

[参考]

ディレーティングカーブ



温度上昇カーブ



注 QT:確認試験 AT:製品検査 O:適用項目

図番

SLC4-344824-00

HRS

製品規格表
ヒロセ電機株式会社

製品名
製品コード

DF60-5EP-10.16C

CL680-3028-3-00

△2

4/4