

適用規格					
定格	使用温度範囲	-55℃～ +105℃ (注1)		保存温度範囲	-10℃～ +60℃ (注3)
	使用湿度範囲	20% ～ 80% (注2)		保存湿度範囲	40% ～ 70% (注3)
	電圧	AC/DC 1000V		適合ケーブル	AWG8～AWG12
	電流(*1) $\triangle 1$	AWG8	50A		適合圧着端子 $\triangle 1$
AWG10		40A		DF60-1012PC (F) A (07)	
AWG12		31A		DF60A-8PC (F) A	
$\triangle 1$	定格電圧	定格電流		絶縁グループ	IP-保護方式
UL	AC/DC 600V	AWG8:65A/AWG10:55A/AWG12:45A (周囲温度25℃時) (注5)		-	-
C-UL	AC/DC 600V	上記参照(*1) (温度上昇30℃以下)		-	-
TUV	AC/DC 600V	上記参照(*1)		Ⅲ	IP00
性能					
	項目	試験方法		規格	
構造	外観, 構造, 仕上げ	目視, 寸法測定器にて確認する。		外観の変形・そり等がないこと。	
	表示	目視にて確認する。			
電気的性能	絶縁抵抗	DC 1000Vで測定する。		1000 MΩ以上	
	耐電圧	AC 3000Vの電圧を1分間印加する。		せん絡・絶縁破壊がないこと。	
機械的性能	耐振性	周波数 10～500 Hz, 全振幅 1.5mm, 加速度98 m/s ² で 3 方向 各 2時間試験する。		①破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	
	耐衝撃性	加速度 490 m/s ² , 持続時間 11 ms, 正弦半波 3 軸両方向 各 3 回試験する。		①破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	
環境的性能	定常状態の耐湿性	温度40±2℃, 湿度90～95%中に 96時間放置する。 (室温に1～2時間放置後測定)		①絶縁抵抗: 1000MΩ以上 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	
	温度サイクル	温度 -55 → 85℃ 時間 30 → 30分 を 25 サイクル 試験する。 槽の移し変えは時間は2～3分 (室温に1～2時間放置後測定)		①絶縁抵抗: 1000MΩ以上 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	
	耐熱性	温度 105 ± 2℃中に250時間放置する。 (室温に1～2時間放置後測定)		①絶縁抵抗: 1000 MΩ以上 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと	
(注1) 通電時の温度上昇を含む。 (注2) 結露のないこと。 (注3) 基板搭載前の未使用品に対する長期保存状態に適用。 基板搭載後、輸送時の一時保管は使用温湿度範囲を適用。					
	\triangle の数	訂正記事	設計	検図	年月日
$\triangle 1$	6	DIS-H-00002440	TS. KUMAZAWA	TS. FUKUSHIMA	17. 01. 06
試験規格の記載のない試験方法はIEC 60512(対応規格JIS C 5402)を適用している。				承認	14. 09. 24
				検図	14. 09. 24
				担当	14. 09. 24
				製図	14. 09. 24
			図番	SLC4-360512-00	
HRS	製品規格表		製品名	DF60-1EP-10.16C	
	ヒロセ電機株式会社		製品コード	CL680-3050-2-00	$\triangle 1$ 1/4



(注4) 軽減曲線は、基礎曲線の電流値に0.8の軽減係数を乗じた曲線です。

(注5) 定格電流は、コネクタが使われる周囲温度により変わります。

軽減曲線(破線)より内側でのご使用をお勧めします。

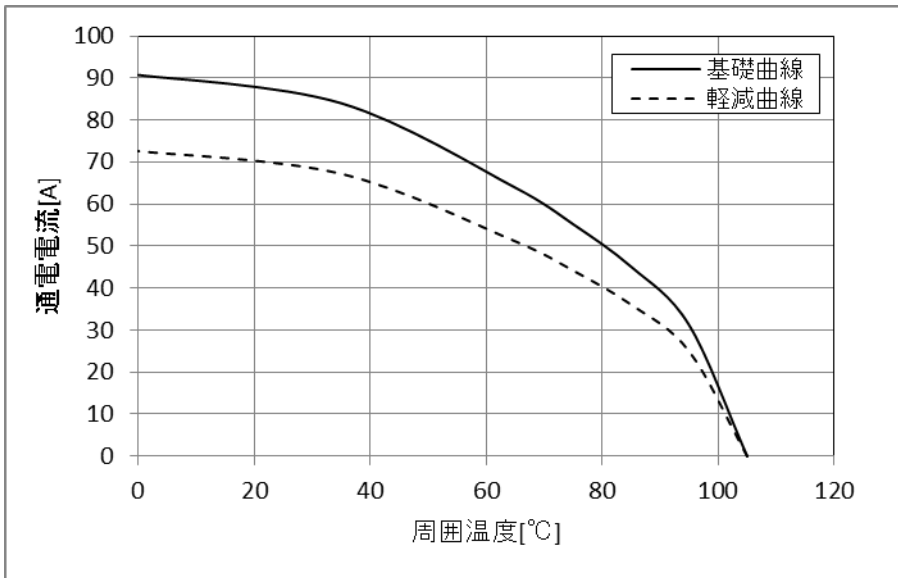
(注6) 本製品のディレーティングカーブの測定方法は以下によります。

- ・初期のDF60-2P-10.16DS(27), DF60-2S-10.16C, DF60-8SCFAを使用。
- ・使用するケーブルのAWGサイズ: AWG 8
- ・静止状態で通電し、測定。

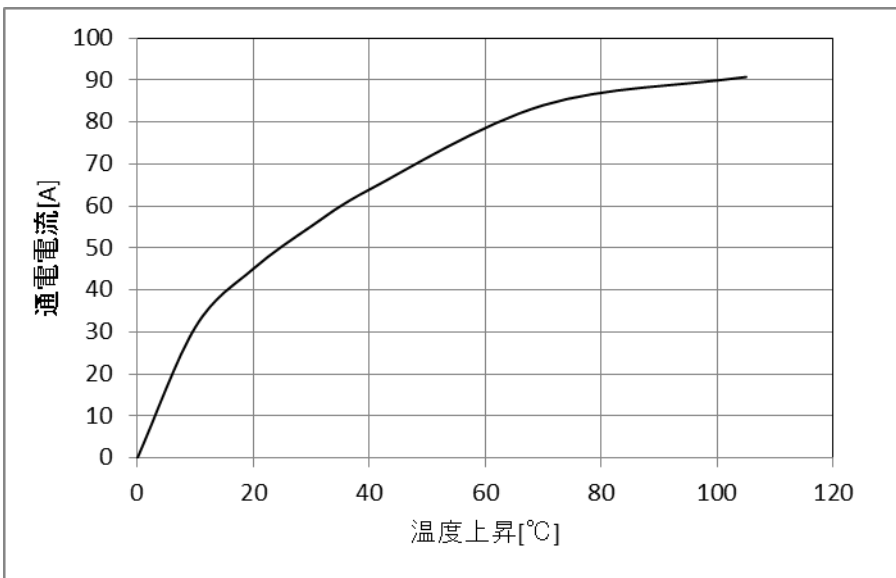
(詳細は弊社試験成績書管理番号TR680B-20766によります。)

[参 考]

ディレーティングカーブ



温度上昇カーブ



注 QT: 確認試験 AT: 製品検査 ○: 適用項目

図番

SLC4-360512-00

HRS

製品規格表

製品名

DF60-1EP-10.16C

ヒロセ電機株式会社

製品コード

CL680-3050-2-00



2/4



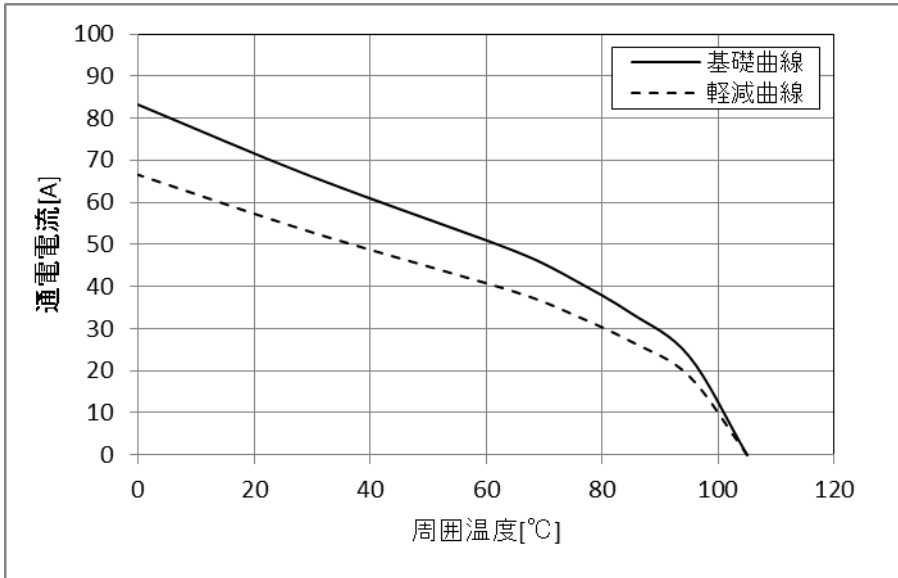
(注7) 本製品のディレーティングカーブの測定方法は以下によります。

- ・初期のDF60-2P-10.16DS (27), DF60-2S-10.16C, DF60-1012SCFAを使用。
- ・使用するケーブルのAWGサイズ: AWG 10
- ・静止状態で通電し、測定。

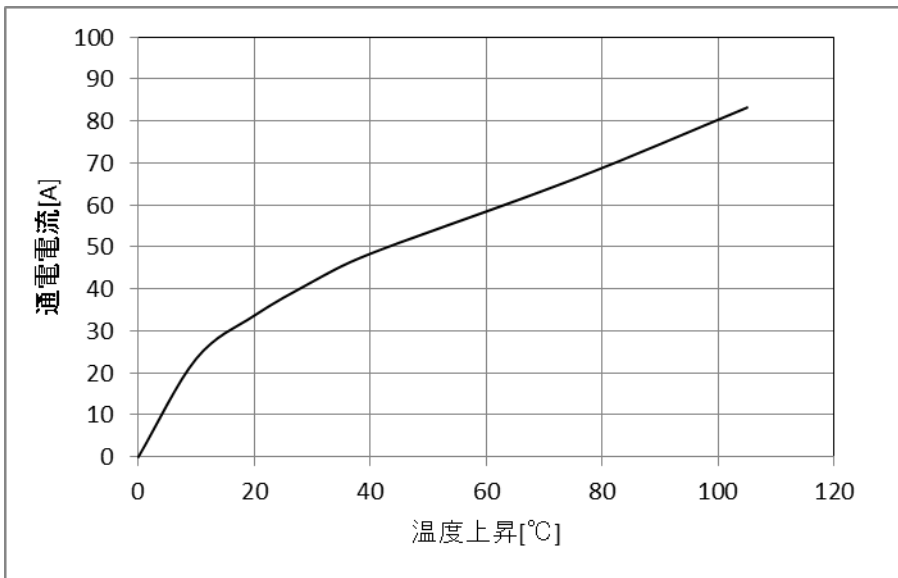
(詳細は弊社試験成績書管理番号TR680B-20773によります。)

[参 考]

ディレーティングカーブ



温度上昇カーブ



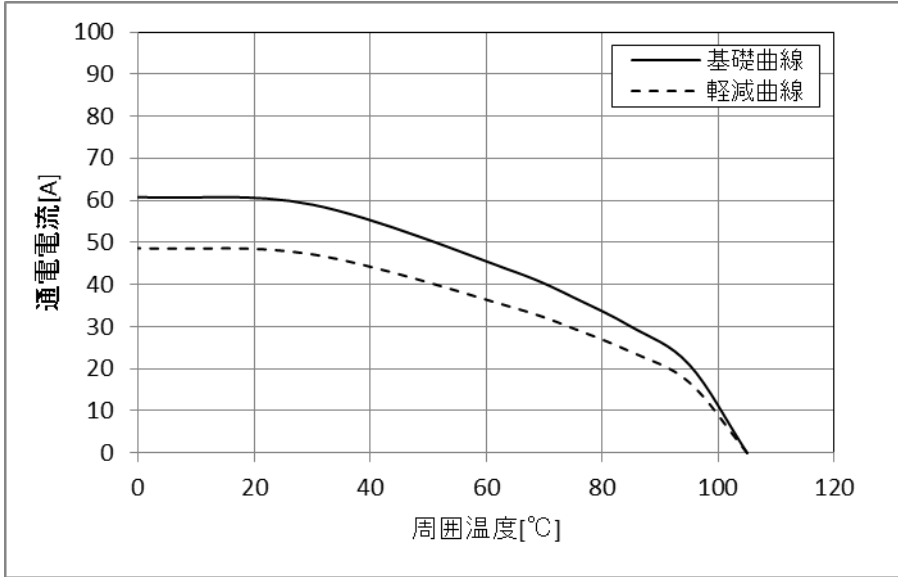
注 QT:確認試験 AT:製品検査 O:適用項目	図番	SLC4-360512-00	
HRS	製品規格表	製品名 DF60-1EP-10.16C	
	ヒロセ電機株式会社	製品コード	CL680-3050-2-00
			△1 3/4



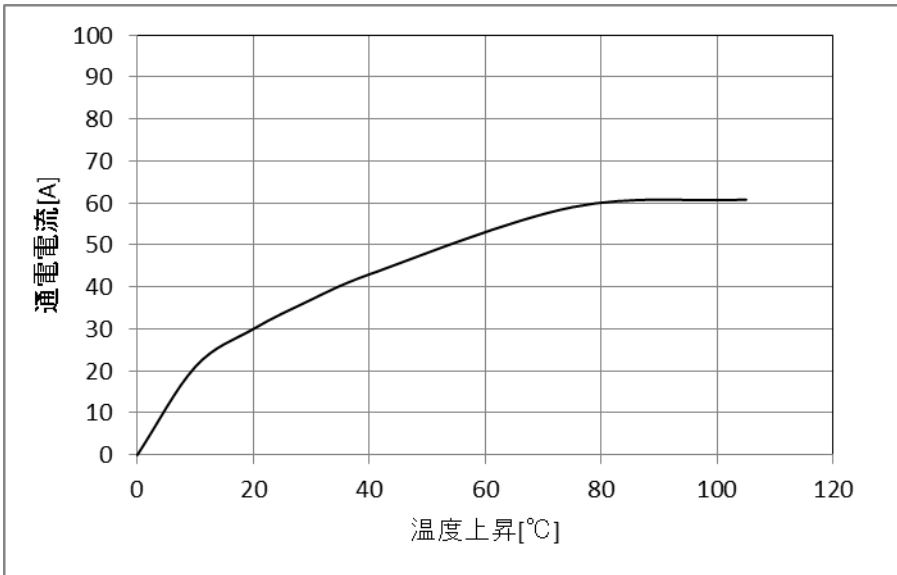
(注8) 本製品のディレーティングカーブの測定方法は以下によります。
 ・初期のDF60-1P-10.16DS(27), DF60-1S-10.16C, DF60-1012SCFAを使用。
 ・使用するケーブルのAWGサイズ: AWG 12
 ・静止状態で通電し、測定。
 (詳細は弊社試験成績書管理番号TR680B-20802によります。)

[参考]

ディレーティングカーブ



温度上昇カーブ



注 QT: 確認試験 AT: 製品検査 O: 適用項目

図番

SLC4-360512-00



製品規格表

製品名

DF60-1EP-10.16C

ヒロセ電機株式会社

製品コード

CL680-3050-2-00



4/4