




Nov.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO.,LTD. All Rights Reserved.  
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問い合わせ下さい。

適用規格					
定格	使用温度範囲	-40℃ ~ +85℃	保存温度範囲	-25℃ ~ +70℃ (梱包時)	
			適合ケーブル	フジクラ® ケーブル: SM-10/125 SS8AASYX/2-NL-E (L)	
性能					
	項目	試験方法 (JIS C 5961 or GR3120-CORE)	規格	QT	AT
構造	外観, 構造, 寸法	目視, 寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○
	表示	目視にて確認する。		○	○
光学的性能	挿入損失	波長1310±20nm(LD)にて測定する。	0.4dB 以下 (1接続端あたり)	○	-
	反射減衰量	波長1310±30nm(LD)にて測定する。	40dB 以上	○	-
機械的性能	コードクランプ強度 (軸方向引張)	コネクタとコード間に200Nの引張力を1分間加える	試験後挿入損失変動: 0.3dB以下 クランプ部、コードに異常のないこと	○	-
	繰り返し動作	200回の抜き差しを行う。	試験後挿入損失変動: 0.3dB 以下 破損、ひび、部品の緩みがないこと。	○	-
	耐振性	周波数 10 ~ 55 Hz, 片振幅 0.75 mm, 加速度98.1 m/s <sup>2</sup> , 3軸方向各 2時間試験する。		○	-
環境的性能	耐衝撃性	加速度 981 m/s <sup>2</sup> , 作用時間 6 ms, 正弦半波 3 軸方向各 10 回試験する。	試験後挿入損失変動: 0.3dB 以下 破損、ひび、部品の緩みがないこと。	○	-
	温湿度サイクル	温度 -10 ~ +65℃、湿度 90 ~ 100% 中に 12H/サイクルを 14サイクル試験する (GR3120-CORE)。		○	-
	温度サイクル	温度 -40 ~ +75℃、8H/サイクルを 42サイクル試験 する (JIS C 5961)。		○	-
	耐熱性	温度 85℃ 中に 240時間 放置する (JIS C 5961)。		○	-
	耐寒性	温度 -40℃ 中に 240時間 放置する (JIS C 5961)。		○	-
	耐湿性	温度 75℃、湿度 95% 中に 168時間 放置する (GR3120-CORE)。		○	-
	塩水噴霧 	温度 35℃、濃度 5% の塩水噴霧中に 1000時間 放置する。	機能を損なうような甚だしい腐食がない こと。	○	-
	防水性 	内部気圧4.9kPa、1分間水中に放置 (IP67)	気泡の漏れの無きこと。	○	-
	△の数	訂正記事	設計	検図	年月日
	2	DIS-K-00000298	FS. YOSHIDA	YY. HIYAMA	16.08.10
備考	注1 確認試験を行う際は、SW20にLCコネクタを接続し、本ハネ部品とSW20をかん合して、測定を行う。			承認	13.12.20
				検図	13.12.20
				担当	13.12.19
				製図	13.03.22
注	QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目		図番	SLC4-178497-01	
	製品規格表		製品名	SW20-LCPT75-3 (20)	
	ヒロセ電機株式会社		製品コード	CL717-5508-1-20	 1/1