

Jul.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
 本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

適用規格					
定格	使用温度範囲	\triangle (注1) -40℃ ~ +105℃	保存温度範囲	-40℃ ~ +105℃	
	電流	1 A	電圧	AC 30V	
性能					
	項目	試験方法	規格	QT	AT
構造	外観、構造及び仕上げ	目視、寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○
	表示	目視にて確認。		○	○
電氣的性能	接触抵抗	DC 1Aで測定する。	信号：30 mΩ以下、外部：60 mΩ以下	○	-
	低電圧、低電流下の接触抵抗	AC 20mV以下、0.1mA (DC 又は 1000 Hz) で測定する。	信号：30 mΩ以下、外部：60 mΩ以下	○	-
	絶縁抵抗	DC 500Vで測定する。	100 MΩ以上	○	-
	耐電圧	AC 650Vの電圧を1分間印加する。	せん絡・絶縁破壊がないこと。	○	-
機械的性能	単体挿抜力	-の鋼製のピンで測定する。	差込力 - N以下 引抜力 - N以上	-	-
	繰り返し動作	30 回の抜き差しを行う。	① 接触抵抗：信号：60mΩ以下、外部：120mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。	○	-
	耐振性	周波数 20 ~ 200 Hz, 加速度43.1m/s ² で3方向各3時間試験する。	① 10 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 接触抵抗：信号：60mΩ以下、外部：120mΩ以下 ③ 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。	○	-
	耐衝撃性	加速度980m/s ² ，時間6msで3方向3回試験する。	① 10 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 接触抵抗：信号：60mΩ以下、外部：120mΩ以下 ③ 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。	○	-
	ロック強度	98N以下の引張力をかん合軸方向に加える。	① 印加中十分結合していること。 ② 印加後結合部などに異常がないこと。	○	-
環境的性能	定常状態の耐湿性	温度60℃、湿度90~95%中に500時間放置する。	① 接触抵抗：信号：60mΩ以下、外部：120mΩ以下 ② 絶縁抵抗：100 MΩ以上 ③ 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。	○	-
	熱衝撃	温度-40→常温→85℃→常温 時間 30→ 5 → 30 → 5分 を1000サイクル試験する。	① 接触抵抗：信号：60mΩ以下、外部：120mΩ以下 ② 絶縁抵抗：100 MΩ以上 ③ 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。	○	-
	耐熱性	温度105℃中に1000時間放置する。	① 接触抵抗：信号：60mΩ以下、外部：120mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。	○	-
	耐寒性	温度-40℃中に1000時間放置する。	① 接触抵抗：信号：60mΩ以下、外部：120mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。	○	-
	耐亜硫酸ガス性	濃度500ppm，8時間放置する。	① 接触抵抗：信号：60mΩ以下、外部：120mΩ以下 ② はなはだしい腐食がないこと。	○	-
	はんだ耐熱性	はんだ温度260℃、浸せき時間10秒間で試験する。	外観の変形及び端子などに著しいガタがないこと。	-	-
	はんだ付け性	はんだ温度245℃、浸せき時間3秒のはんだ付けを行う。	はんだ浸せき面95%以上が新しいはんだでぬれていること。	-	-
	\triangle の数	訂正記事	設計	検図	年月日
\triangle	1	DIS-T-003808	TS. KUBOTA	HS. OZAWA	14.03.10
備考			承認	AR. SHIRAI	11.02.21
注1. 通電時の温度上昇を含みます。			検図	NH. NAKATA	11.02.21
			担当	TS. KUBOTA	10.10.01
			製図	TS. KUBOTA	10.10.01
注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目			図番	SLC4-168283-00	
HRS	製品規格表		製品名	GT32-10S-1.5C	
	ヒロセ電機株式会社		製品コード	CL782-0002-4-00	\triangle 1/1