

| 適用規格 | | | | | |
|------------|------------------------|---|--|-----------------|---------------------|
| 定格 | 使用温度範囲 | (注1) -40℃ ~ +105℃ | 保存温度範囲 | -40℃ ~ +105℃ | |
| | 電流 | 1 A | 電圧 | AC 30V | |
| 性能 | | | | | |
| | 項目 | 試験方法 | 規格 | QT | AT |
| 構造 | 外観、構造及び仕上げ | 目視、寸法測定器にて測定する。 | 図面と合致していること。 | ○ | ○ |
| | 表示 | 目視にて確認。 | | ○ | ○ |
| 電氣的性能 | 接触抵抗 | DC 1Aで測定する。 | 信号：30 mΩ以下、外部：60 mΩ以下 | ○ | - |
| | 低電圧、低電流下の接触抵抗 | AC 20mV以下、0.1mA (DC 又は 1000 Hz) で測定する。 | 信号：30 mΩ以下、外部：60 mΩ以下 | ○ | - |
| | 絶縁抵抗 | DC 500Vで測定する。 | 100 MΩ以上 | ○ | - |
| | 耐電圧 | AC 500Vの電圧を1分間印加する。 | せん絡・絶縁破壊がないこと。 | ○ | - |
| 機械的性能 | 単体挿抜力 | -の鋼製のピンで測定する。 | 差込力 - N以下 引抜力 - N以上 | - | - |
| | 繰返し動作 | 30回の抜き差しを行う。 | ① 接触抵抗：信号：60mΩ以下、外部：120mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。 | ○ | - |
| | 耐振性 | 周波数 20 ~ 200 Hz, 加速度43.1m/s ² で3方向各3時間試験する。 | ① 10 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 接触抵抗：信号：60mΩ以下、外部：120mΩ以下 ③ 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。 | ○ | - |
| | 耐衝撃性 | 加速度981m/s ² , 時間6ms、3軸方向、各3回試験する。 | ① 10 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 接触抵抗：信号：60mΩ以下、外部：120mΩ以下 ③ 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。 | ○ | - |
| | ロック強度 | 98N以下の引張力をかん合軸方向に加える。 | ① 印加中十分結合していること。 ② 印加後結合部などに異常がないこと。 | ○ | - |
| 環境的性能 | 定常状態の耐湿性 | 温度60℃、湿度90~95%中に500時間放置する。 | ① 接触抵抗：信号：60mΩ以下、外部：120mΩ以下 ② 絶縁抵抗：100 MΩ以上 ③ 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。 | ○ | - |
| | 熱衝撃 | 温度-40→常温→85℃→常温 時間 30→ 5 → 30 → 5分 を1000サイクル試験する。 | ① 接触抵抗：信号：60mΩ以下、外部：120mΩ以下 ② 絶縁抵抗：100 MΩ以上 ③ 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。 | ○ | - |
| | 耐熱性 | 温度105℃中に1000時間放置する。 | ① 接触抵抗：信号：60mΩ以下、外部：120mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。 | ○ | - |
| | 耐寒性 | 温度-40℃中に1000時間放置する。 | ① 接触抵抗：信号：60mΩ以下、外部：120mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。 | ○ | - |
| | 耐亜硫酸ガス性 | 濃度500ppm, 8時間放置する。 | ① 接触抵抗：信号：60mΩ以下、外部：120mΩ以下 △ | ○ | - |
| | | | | | |
| | △の数 | 訂正記事 | 設計 | 検図 | 年月日 |
| △ | 1 | DIS-T-003545 | MH. SHOUJI | TS. KUBOTA | 13.10.08 |
| 備考 | 注1. 通電時の温度上昇を含みます。 | | | 承認 | NH. NAKATA 13.09.05 |
| | | | | 検図 | NH. NAKATA 13.09.05 |
| | | | | 担当 | MH. SHOUJI 13.07.31 |
| | | | | 製図 | MH. SHOUJI 13.07.31 |
| 注 | QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目 | | 図番 | SLC4-169597-00 | |
| HRS | 製品規格表 | | 製品名 | GT32-19DP-HUA | |
| | ヒロセ電機株式会社 | | 製品コード | CL782-0035-3-00 | △ 1/1 |